

# 包装抗压测试办理流程

产品名称	包装抗压测试办理流程
公司名称	深圳环测威检测机构
价格	3500.00/份
规格参数	办理价格:可靠性测试
公司地址	深圳市宝安区新桥街道新桥社区新和大道26号A栋1层102（注册地址）
联系电话	4008-707283 18379974087

## 产品详情

包装抗压测试办理流程，可靠性检测项目：机械振动、机械冲击、静态跌落、盐雾试验、紫外老化、混合气体腐蚀、断面切片、染色起拔、焊点强度、扫描电子显微镜、超声扫描、X射线无损检验、镀层分析、可焊性测试、耐热性测试、潮湿敏感测试、锡须测试等。IP防护代码是外壳的防护等级，是对外壳的防水、防尘性能的测试。是由欧洲电子技术标准化委员会提出的对电气设备外壳设备的等级进行分类的等级。根据不同的号码，能够迅速方便的确定产品的防护等级。可靠性试验是为了确定已通过可靠性鉴定试验而转入批量生产的产品在规定的条件下是否达到规定可靠性要求，验证产品的可靠性是否随批量生产期间工艺，工装，工作流程，零部件质量等因素的变化而降低。只有经过这些，产品性能才是可以信任的，产品的质量才是过硬的。气体腐蚀试验利用，化氮，，硫化氢等几种气体，在一定的温度和相对的湿度的环境下对材料或产品进行加速腐蚀，重现材料或产品在一定时间范围内所遭受的破坏程度，以及相似防护层的工艺质量比较。混合气体腐蚀试验用于确定零部件、电子元件、金属材料、电工，电子等产品的防护层以及工业产品的在混合气体中的工作、储存的适应性，特别是接触件与连接件腐蚀能力。包装抗压测试办理流程，盐雾试验的失效机理有：1.腐蚀效应：电化学反应导致的腐蚀；2.加速应力腐蚀3.绝缘材料及金属的腐蚀。盐雾试验只有一个试验程序：百分之五的盐溶液，24小时喷雾，24小时干燥两种状态交替进行共进行96小时。在温度冲击测试中，最为关键的是建立起不同材料热胀冷缩不一致造成的应力。实际热冲击最可能发生在受试产品的外部，有关资料指出不必达到整个产品温度稳定，而只要受试产品外表而温度与测试温度一致就行。这一意见是虽有一定道理，实施起来也有一定困难，因为不可能在产品表面安装许多传感器，此外产品各部分传热能力不一致，受试产品内部邻近部件热容量也不一致，确定起来有难度。环测威遵循“科学 公正 准确 ”的质量方针，遵循准则和惯例以及国家的法律法规，在严格的程序下开展工作，对所有委托方均持科学、公正的态度，坚持保密的原则，向社会各界提供优质的服务。目前认证涉及的产品有 家庭影院类:（音响、VCD、DVD、MP3、MP4、U盘、硬盘存储器、功放机、CD唱机、机、遥控器、多媒体音箱、光碟机、投影机、照相机等）办公用品类:（传真机、机、交换机、打印机、留言机、答录机、软驱、CD-ROM、DVD-ROM、电脑、电脑键盘、鼠标、摄像头、电脑机箱