

# 电加热环保导热油炉 合理利用峰谷电力

产品名称	电加热环保导热油炉 合理利用峰谷电力
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:YGW 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

压铸模具的冷却一直以来是压铸件成型过程中是有较大影响的一个因素，压铸件成型的好与坏，不良率与合格率的对比一直是铸件在成型时候需要考虑到的问题，还有就是冷却的方式以及在冷却过程中对于模具的激冷激热的伤害。

合格的压铸件成型离不开一个完整的生产工艺和过程管控，从一开始我们在生产镁铝合金压铸件的时候就会遇到很多关于模具冷却的问题，不过发展到，生产工艺上已经有所改变从单一的水冷，变成现在由内而外的冷却状态，包括电加热环保导热油炉的使用，以及一些必要产品配合的点冷却，这对生产工艺上是一个比较好的改善。关于模具型腔的冷却问题，不少模具制造商都知道，产品模具型腔采用去热技术。简单地钻个孔进入型芯的底部形成闭合空间并插入挡板或起泡器。在产品可以完整的脱离之前，需要达到一个比较好的冷却区间，冷热不均与会造成冷却效果不好，成型冷却时间不一样，不稳定的冷却成型，带来更多的还是产品的缺陷，各种缺陷，例如缺肉、缩孔、冷纹、以及成型时间过早或者过慢导致的压铸件内部结构致密性的问题，造成硬力不够，拉伸应力不够等等，那么这就要求众多的模具制造商能够针对每个特定应用使用更好的方法生产随形冷却型芯和型腔，将提高客户满意度。随着压铸件产品设计的结构，进行随形冷却设计，这点来说非常重要。

珞石机械作为[电加热环保导热油炉](#)

生产厂家，也是愿意花费人力、物力在关于模具加热，冷却上面对于更好的保持模具的热平衡状态，从而解决行业内的关于模具的温控问题，提升整体工艺；

成都珞石已经于众多汽车研究院进行深度合作，针对特定产品进行深入研究，确保压铸件产品成型是在一个比较好的冷却区间完成的。