

山东模具材料—模具的装配方法分组装配法

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 山东模具材料—模具的装配方法分组装配法 |
| 公司名称 | 钢研钢纳（济南）金属科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 国产:模具钢 钢纳:SLG |
| 公司地址 | 山东省济南市槐荫区济兗路318号A区C栋 |
| 联系电话 | 13356162253 13156165523 |

产品详情

分组装配法是将模具各配合零件按实际测量尺寸进行分组，在装配时按组进行互换装配，使其达到装配精度的方法。在成批或大量生产中，当装配精度要求很高时，装配尺寸链中各组成环的公差很小，使零件的加工非常困难，有的可能使零件的加工精度难以达到。此时可先将零件的制造公差扩大数倍，以经济精度进行加工，然后将加工出来的零件按扩大前的公差大小和扩大倍数进行分组，并用不同的颜色加以区别，然后按组进行装配。这种方法在保证装配精度的前提下，扩大了组成零件的制造公差，使零件的加工制造变得容易，适用于要求装配精度高的成批或大量生产模具的装配。