

## 广东惠州西门子一级代理商

产品名称	广东惠州西门子一级代理商
公司名称	上海昞飞自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇建安路55号 5 幢（张江长三角科技城）
联系电话	15921264365

## 产品详情

SIEMENS上海昞飞自动化设备有限公司(SLW-YH)是一家专注于电子产品研发、生产、销售为一体的高科技民营企业，也是德国西门子自动智能化合作经销商，致力于工业自动化控制领域的产品、工程配套和集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制、传动技术应用、伺服控制、数控备品备件、人机界面及网络/应用为公司的技术特长，几年来，本公司在与德国SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期紧作中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面，为广大用户提供了SIEMENS的技术及自动控制的优质解决方案。产品详细介绍

SIEMENS 可编程控制器1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-40

0、ET-2002、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、

SITOP直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A可并联.4、HMI

触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

西门子可编程控制器应用设计与调试的主要步骤

( 1 ) 深入了解和分析被控对象的工艺条件和控制要求

a . 被控对象就是受控的机械、电气设备、生产线或生产。

b . 控制要求主要指控制的基本、应完成的、自动工作循环的组成、必要的保护和联锁等。对较复杂的控制，还可将控制任务分成几个部分，这种可化繁为简，有利于编程和调试。

( 2 ) 确定 I/O 设备

根据被控对象对 PLC 控制的功能要求，确定所需的用户输入、输出设备。常用的输入设备有按钮、选择开关、行程开关、传感器等，常用的输出设备有继电器、器、指示灯、电磁阀等。

( 3 ) 选择的 PLC 类型

根据已确定的用户 I/O 设备，统计所需的输入和输出的点数，选择的 PLC 类型，包括机型的选择、容量的选择、I/O 模块的选择、电源模块的选择等。

( 4 ) 分配 I/O 点

分配 PLC 的输入输出点，编制出输入 / 输出分配表或者画出输入 / 输出端子的接线图。接着九可以进行 PLC 程序设计，同时可进行控制柜或操作台的设计和现场施工。

( 5 ) 设计应用梯形图程序

根据工作功能图表或状态流程图等设计出梯形图即编程。这一步是整个应用设计的核心工作，也是比较困难的一步，要设计好梯形图，首先要十分熟悉控制要求，同时还要有一定的电气设计的实践。

( 6 ) 将程序输入 PLC

当使用简易编程器将程序输入 PLC 时，需要先将梯形图转换成指令助记符，以便输入。当使用可编程序控制器的辅助编程在计算机上编程时，可通过上下位机的连接电缆将程序下载到 PLC 中去。

( 7 ) 进行

程序输入 PLC 后，应先进行工作。因为在程序设计中，难免会有疏漏的地方。因此在将 PLC 连接到现场设备上之前，必需进行，以排除程序中的错误，同时也为整体调试打好基础，缩短整体调试的周期。

( 8 ) 应用整体调试