

ISO50主轴维修水路进水进油

产品名称	ISO50主轴维修水路进水进油
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

ISO50主轴维修水路进水进油 包括主轴改造、主轴翻新、主轴替换以及现场服务。我们拥有一千一百多平方米的恒温恒湿车间以及品类齐全的各种主轴维修专用检测仪器和精密磨床加工设备，以及众多常用备件和具备11年超过5千支以上的主轴维修经验：维修过众多其它进口品牌的机械主轴和电主轴（含各种磨床电主轴-磨头、磨床工件主轴、数控车床工件主轴。水平位移，震动峰间的检验记录3.电主轴检验的质量报告需与电主轴一同发给顾客A.每一个电主轴都需要实施这种流程B满足制造厂商的尺寸公差规格型号要求C.ISO/ANSIG-0.4品质级别测评D.全部主轴轴承务必满足ABE-9级别测评数控机床维修服务：加工中心维修、五轴加工中心维修、车铣复合维修、龙门加工中心维修、MAZAK维修、OKUMA大隈维修、兄弟机维修、德马吉维修、WFL维修机床主轴维修服务：机械主轴维修、内藏式高速主轴维修、高速电主轴维修、车床主轴维修、磨床主轴维修、马扎克主轴维修、兄弟主轴维修、德马吉森精机主轴维修自动换刀主轴电主轴维修雕刻机主轴电主轴维修学习800w水冷主轴石材机主轴高速电主轴进口电主轴进口电主轴维修5.5kw变频器低速电主轴加工中心电主轴电主轴定制30主轴拉刀主轴气动换刀主轴自动换刀主轴水冷电主轴风冷电主轴金属雕铣电主轴石雕机电主轴7.5kw100mm转四级30水冷式气动自动换刀主轴雕刻机主轴很好用的系列自动换刀主轴。刀具无法夹紧。通过调整或更换拉钉，并正确安装加以排除。刀具夹紧后不能松开（1）松刀液压缸压力和行程不够。通过调整液压力和行程开关加以排除。（2）碟形弹簧压合过紧，使主轴夹紧装置无法完全运动到达正确，刀具无法松开。通过调整碟形弹簧上的螺母，减小弹簧压合量加以排除。瑞士米克朗Mikron。提供Sycotec全系列电主轴、及进口高速电主轴的快速维修服务！高速主轴维修流程当您的主轴抵达我们的公司后，会安排熟练的维修工程师来接手，我们的工程师会在每个拆解单元进行记录，并且用专业的测试设备对拆解下来的零部件进行精度测量，如遇精度测试不合格，我们会在维修表格上记录更换零配件等的相关记录。