

力劲主轴维修九种故障说明

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 力劲主轴维修九种故障说明 |
| 公司名称 | 昆山泊思奥机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址） |
| 联系电话 | 15250232951 15250232951 |

产品详情

力劲主轴维修九种故障说明 力劲主轴维修、检查主轴两端中心孔或倒角是否被破坏，如果被破坏进行刮鬃修理。上偏摆仪检查或车床检查各部同轴度，看是否还有修理价值。、检查各主要部位轴径尺寸，粗糙度是否能满足使用要求。如果不能满足使用，可采取电镀或刷镀（刷镀附着力不好）。、检查主轴上面的花键、键槽，卡簧槽等是否还可以使用，花键修复比较困难。（3）主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。需要机床生产厂家的专业人员对轴承进行检查、维修或更换。（4）主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。通过调整或更换传动带加以排除。刀具无法夹紧（1）碟形弹簧位移量太小，使主轴抓刀、夹紧装置无法到达正确。包括主轴改造、主轴翻新、主轴替换以及现场服务。我们拥有一千一百多平方米的恒温恒湿车间以及品类齐全的各种主轴维修专用检测仪器和精密磨床加工设备，以及众多常用备件和具备11年超过5千支以上的主轴维修经验：维修过众多其它进口品牌的机械主轴和电主轴（含各种磨床电主轴-磨头、磨床工件主轴、数控车床工件主轴。力劲主轴维修轴承更换