

伊之密主轴维修水路堵死

产品名称	伊之密主轴维修水路堵死
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

伊之密主轴维修水路堵死 伊之密主轴维修水路堵死 Z轴精度误差大、异响、震动、震纹、坐标偏移，更换丝杠、维修丝杠、更换轴承，更换导轨、滑块、铲刮、贴塑、工作台研磨、整机油路检修等等。维修电主轴并且可以为客户开发定制特殊规格电主轴，更提供专业的电主轴维修服务，维修费用低、修理速度快、维修售后有保证。公司专业销售台湾精密主轴（磨床主轴618。并且会分析主轴故障的原因主轴拆卸和评估1.我们会对主轴电机的定子的阻值及接地进行测试2.完全的拆解主轴并且对拆解后的零配件清3.组件的测量a.对轴承的内径进行测量b.用外径千分尺测量轴承外径的精c.垂直测量轴承的内径和外径的同心度d.测试转子的同心度e.Straightnessofshaft轴的直线度4.对主轴内部所有弹簧组件进行评估5.对主轴夹头进行检测评估6.主轴锥面表面检查及同心度检查7.对主轴锥面进行测量检查8.轴承失效分析评估9.检测传感器的功维修报价发给客户安装1.所有组件必须进行清洗和腐蚀2.安装的组件必要的时候需要做打磨3.定子必须清理干净。造成主轴传动转矩过小，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过重新调整主轴传动带的张紧力，加以排除。（2）主轴电动机与主轴连接的传动带表面有油，造成主轴传动时传动带打滑，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过用汽油或酒精清洗后擦干净加以排除。（3）主轴电动机与主轴连接的传动带使用过久而失效。