

TPEE 150 环保无卤阻燃(可替代部分氟塑料)

产品名称	TPEE 150 环保无卤阻燃(可替代部分氟塑料)
公司名称	上海恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	Hytrel:杜邦中国官方
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321552003

产品详情

厂家(产地)

美国杜邦

TPEE 150 无卤阻燃

美国杜邦TPEE(新材料)总代理商

材料概述: 美国杜邦TPEE热塑性聚酯-弹性体,

一、美国杜邦TPEE聚酯弹性体 基本概述

1、TPEE是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物；软段赋予它弹性象橡胶；硬段象塑料良好加工性能。

2、外观颜色：米白色颗粒、超白度聚酯；硬度范围30D-82D各种硬度；

3、专业代理销售TPEE、阻燃TPEE、进口TPEE、

二、TPEE聚酯弹性体 硬度关联

美国杜邦TPEE按成型工艺主要分为两种：注塑级|挤出级

注塑级邵氏硬度：28D、35D、40D、50D、55D、63D、68D、72D、82D、85D 硬度以次序增大

挤出级邵氏硬度：30D、40D、45D、55D、63D、72D、82D（包括挤出、射出、纺丝、吹塑成型）

材料性能: TPEE热塑性聚酯-弹性体

一、美国杜邦TPEE聚酯弹性体 物理指标

物理性能：TPEE密度在1.23~1.28，硬度范围：邵氏25D~82D之间，分注塑级、挤出级、吹塑级等。

耐高温性：TPEE树脂耐高温 110-155 ；耐低温零下-50 、可长期工作在零下-40 。

耐化学性：TPEE耐油性好，耐大多数化学介质，耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂改善抗水解性。

高回弹性：耐蠕变、回弹性优异、抗冲和耐弯曲疲劳、耐磨、低温仍具柔韧性，高温下能保持良好的性能。

其它性能：耐候性而光化性好，抗辐射、抗紫外线达四级以上。

二、美国杜邦TPEE聚酯弹性体 成型工艺

烘料温度：90 -110 （硬度不一样，烘料温度稍有调整）

烘料时间：3-6h（水份率控制在 0.2%）

注塑温度：210 -255 （挤出吹塑成型表稍有变动）

模具温度：50 -80 （具体要看产品大小，与壁厚区别）

TPEE弹性体加工工艺，有注塑成型，薄膜挤出，棒管/型材/板材挤出，电线/电缆挤出，吹塑成型等工艺。

材料应用: TPEE热塑性聚酯-弹性体

一、美国杜邦TPEE聚酯弹性体 应用及性能

汽车配件：因具优异的耐(热)油性、优异的(高低温)曲挠疲劳、耐磨耗、高强高韧、超好耐疲劳性能。

应用：CVJ防尘罩、护套、安全气囊、天线线扣、门把手密封环、减震板、消音齿轮、堵塞、涂层等。

交通配件：缓冲器、弹簧；TPEE 不会生锈、也不会对环境条件下发生恶化造成弹性破裂和损失等

生物医疗：TPEE性能优良可调，具有降解产物酸性低，生物相容性好，不易引起受体组织炎症反应；

应用：用于人工鼓膜、伤口修复、人工皮肤、药物缓载体等

电子电器：电焊把电缆护套、电器弹性按键、无绳电话天线罩、电线电缆、仪器设备。

光纤通信：因力学性能佳，耐曲挠，可以保证光纤不受损坏（光纤接头）

体育运动：滑雪板涂层、雪地鞋鞋底 TPEE 在寒冷气候中仍具有优异的耐冲击性能和柔韧性

注塑包胶：眼镜架、液压软管、轻型轮胎、的力学性能和佩戴舒适性可以作为3D眼镜材料

纺织制鞋：独特透气性能，可使结构内部水汽迅速排出，避免结构孳生霉菌，并始终保持干爽的性能

应用：纺丝、挤线、织布、鞋材、体育用品、生活用品

塑料改性：可作为高分子改性剂，提高

POM、PBT、PET、聚苯乙烯(PS)等工程塑料的低温性能和冲击性能

改善：改善 PC 的耐油和耐应力开裂，改进聚氯乙烯(PVC)的低温柔软性和耐寒性

降低：降低聚丙烯(PP)的纺丝温度，改进染色性和手感

工业制造：密封件、传送带、电梯滑道、高压垫圈、收录机消音齿轮、石英钟消音齿轮、卷烟机弹簧片

应用：制作提升阀、保护垫圈、传动带、管夹、履带、高压开关、电缆护套、配电盘绝缘和保护罩

应用：弹性纤维、床垫弹簧、屋顶薄膜等

应用：TPEE制作的冲气轮胎具有强度高、质量轻和耐曲挠疲劳的优点，无需补强就有高负载能力。

二、美国杜邦TPEE聚酯弹性体 改性增强

增粘改性：增加TPEE拉伸强度、抗老化性、耐候性

共混改性：共混粘接PC\PVC\ABS\PBT\PET 用于增韧、耐磨

阻燃改性：添加阻燃剂、对40D、55D、63D、72D材料进行阻燃，用于电线电缆、汽车包胶等

耐磨改性：在TPEE材料内加入二硫化钼、PTFE、硅油、聚烯烃材料、改良表面硬度与自润滑性

TPEE聚酯弹性体 超级对比 (TPEE、TPU、TPV、TPE、TPR)

1、美国杜邦TPEE：聚酯简称TPC-ET或COPEE或(TPEE-E)

力学性能：硬度区间邵氏25D-82D；弹性和强度介于橡胶和塑料之间；TPEE模量*。

拉伸强度：TPEE比TPU有更高的压缩模量与拉伸模量，承受力更大；低温冲击强度更好；耐疲劳性更好；

耐热性能：TPEE硬度越高，耐热性越好；长期工作温度-70 -125 ；短时150 -160 ，耐寒性很好；

耐化学性：耐油性非常好、硬度超高耐化学溶剂性越好；

耐老化性：TPEE在水雾、臭氧、室外大气等各种外界条件下，化学稳定性优良；其它各类会发生分解；

高回弹性：做弹簧可重复使用性、性能优于橡胶、以及其它各类弹性体、TPE、TPU、TPR、TPV；

加工成型：TPEE熔体对温度十分敏感、在10 变化范围内、熔融粘度变化几十倍、应严格控制成型温度。

检测项目	标准检测值
------	-------

密度	1.32
硬度 (d)	35-73(可调)
熔点	210
熔指 (230 2.15kg)	9-16
拉伸强度	>20mpa
延伸率	>300%
低温脆化温度	-55
氧指数	29
阻燃等级	ul94-vw-1