

# 白城欧标槽钢UPN380x102x13.5x16

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 白城欧标槽钢UPN380x102x13.5x16                 |
| 公司名称 | 上海创歌科技有限公司                               |
| 价格   | 4950.00/吨                                |
| 规格参数 | 材质:S275JR<br>执行标准:EN10025<br>仓库:上海、山东、广东 |
| 公司地址 | 上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城                       |
| 联系电话 | 13671927581 13671927566                  |

## 产品详情

白城欧标槽钢UPN380x102x13.5x16 槽钢是截面为凹槽形的条形钢材，属修建用和机械用碳素钢，是繁杂断面的型钢钢材，其断面形状为凹槽形。槽钢主要用于建筑构造、幕墙施工、工业设备和车辆制造等。我国槽钢的出口量超过产销量。关键产地是唐钢、攀钢、山钢、黄特、马钢集团、宣钢、日钢等几家钢厂。欧标槽钢理重表：UPN欧标槽钢 80\*45\*6\*8 8.64 UPN欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 10.60 UPN欧标槽钢 120\*55\*7\*9 13.40 UPN欧标槽钢 140\*60\*7\*10 16.00 UPN欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 18.80 UPN欧标槽钢 180\*70\*8\*11 22.00 UPN欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 25.30 UPN欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 29.40 UPN欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 33.2 UPN欧标槽钢 260\*90\*10\*14 37.9 UPN欧标槽钢 280\*95\*10\*15 41.8 UPN欧标槽钢 300\*100\*10\*16 46.2 UPN欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 59.5 UPN欧标槽钢 350\*100\*14\*16 60.6 冶金矿产：不锈钢 MIG焊要点及注意事项：采用平特性焊接电源，直流时采用反极性（焊丝接正极）。一般采用纯（纯度为99.99%）或Ar+2%O<sub>2</sub>,流量以2~25L/min为宜。电弧长度：不锈钢的MIG焊接，一般都在喷射过渡的条件下来施焊，电压要调整到弧长在4~6mm的程度。防风：MIG焊接容易受到风的影响，有时微风而产生气孔，所以风速在.5m/s以上的地方，都应当采取防风措施。防潮：室外焊接时，必须保护工件不受潮，以保持气体的保护效果。IG焊接：电弧在难熔的钨电焊丝和工件之间产生，一般使用的保护气体是纯，送入的焊丝不带电，既可以手送，也可以机械送，还有一些特定用途则不需要送入焊丝。被焊接的材料决定了是采用直流电还是交流电：采用直流电时，钨电焊丝设定为负极，因为它有很深的焊透能力，对于不同种类的钢是很合适的，但对焊缝熔池没有任何“清洁作用”。TIG焊接法的主要优点是可以焊接大材料范围广，包括厚度在.6mm及其以上的工件，材质包括合金钢、铝、镁、铜及其合金、灰口铸铁、普通干、各种青铜、镍、银、钛和铅。UPN380x102x13.5x16槽钢