全自动气雾剂灌装机械 全自动灌装机

产品名称	全自动气雾剂灌装机械 全自动灌装机
公司名称	江阴双特机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	种类:全自动灌装机 自动化程度:全自动
公司地址	江阴市徐霞客镇璜塘金凤南路127号
联系电话	0510-86536078

产品详情

种类 全自动灌装机 自动化程度 全自动

概述

此灌装由平顶链输送机(无级调速)、灌装、自动上阀、封口、充气组成,实现有瓶罐装、无瓶止灌的功能。罐装时无滴漏。本机能自动罐装、上阀、封口、充气,有节奏地工作,运物平稳可靠,操作简便安全。

技术参数

灌装精度: ±0.8%

实用阀门: 20mm1英寸

工作压力: 0.6mpa

气源压力:0.6~0.7mpa

耗气量: 0.4~0.5m3/m

工作原理

1:罐装:在罐装工位装有接近开关,检测位置罐体以执行灌装动作。灌装工作是通过一个摆动气缸带动一个偏心可调的计量活塞缸把盛在容器中的液体吸入缸内。当活塞反向运动时把液料泵入到罐内,在计量泵的进出口处装有止回阀,以控制液料的进出方向。为防止滴漏在灌装头的出口处装有截止阀。

2:上盖:当灌装好的罐子,进入下一道工序时,首选要经过落盖工位,即把盖子出到罐口上,然后到封口工位。自动上盖是由震动料斗来完成。3:封口:通过气缸的运动推动封口爪即弹簧夹头的绳缩来完成封口。过增压泵来回不断地工作,把抛射剂输送到15-20kg/cm2左右,使液态变为气态。当充气开始后

,充气头下降并打开截止阀,同时定量泵开始下压,将定量缸内的抛射剂全部压时罐内,充气工作结束后,机器自动复位,等待下一次充气。