

吊装工具夹钳EAC 010机械认证

产品名称	吊装工具夹钳EAC 010机械认证
公司名称	沃泰认证服务（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏惠路88号环球财富广场1幢803室（注册地址）
联系电话	0512-63369271 18015477703

产品详情

夹钳是一种用于夹持，紧固，或吊装的工具，被广泛应用于冶金、运输、铁路、港口、等行业。

夹钳按被夹持物的不同分为和尾坯夹钳。夹钳主要由吊梁、连板、启闭机构、同步器、钳臂、支板和钳牙七部分组成。

吊梁是与天车钩相连的部件，有吊环卸扣式联接、吊索具式联接和吊耳式联接三种结构。吊环卸扣式联接吊轴，使吊具的受力情况改善，同时也避免了装卸钢坯时的脱钩现象，降低了夹具本身的高度，有利于低矮的场所使用。吊索具式联接吊轴，使夹具的受力较好，但吊具自身的高度大，需在高大的场所使用，在挂吊钩时需人工进行辅助挂钩。吊耳式联接吊轴，可由吊车司机直接挂钩，但在吊装作业时需使吊具着地，并下放吊钩直至不受力为止，这样，易导致吊车钩脱钩。

启闭机构有手动抬杆式、（自动）双钩式、（自动）单钩式、（自动）转锁式等形式。自动启闭机构是实现钢坯夹具自动开闭的机构。其动作不需要任何外来动力源，靠夹具自身的重力实现夹具的自动开闭

。起闭机构的加油润滑：必须定期（2~3天）加润滑油（或机油），然后上下动作几次，直至润滑完全。

同步器是保证夹具各钳臂同步动作的装置。

钳臂是夹具的主要增力部件，通过它把钢坯夹起。

支板是钢坯夹具的支撑件。支板支在钢坯的上表面以保证钢坯夹具的启闭机构顺利动作。

钳牙有销轴联接式、燕尾联接式和槽形插接式等结构。钳牙是与钢坯直接接触的主要零件，决定着钢坯夹具夹持钢坯的可靠性。

重力夹钳装置的的优点是：

- 1) 结构简单、制造方便、价格较便宜。
- 2) 外形尺寸小、自重轻。
- 3) 不需要或只需简单的夹钳开闭机构。
- 4) 对无动力驱动的开闭机构的夹钳装置，不需要在小车上配置电缆卷筒。
- 5) 在夹持8000C以上的高温板坯或钢锭时仍能正常工作。

重力夹紧式夹钳装置的缺点是：

- (1) 在夹取板坯或钢锭过程中有高度的损失(闭合过程中钳口在高度上有位移)，要求起重机的轨距较高，增加了厂房的高度。
- (2) 要求司机有较熟练的操作技术。

吊装工具夹钳需要申请海关联盟EAC认证，按机械指令EAC
010出具证书后，可以在市场销售使用。