成都pe自来水管技术生产厂家星宇

产品名称	成都pe自来水管技术生产厂家星宇
公司名称	江安县阳春镇星宇塑料厂
价格	125.00/米
规格参数	品牌:星宇 规格型号:DN160*1.6MPa 应用领域:市政工程
公司地址	江安县阳春镇滥坝街村（经营场所）
联系电话	18780653548

产品详情

PE管与弯头的连接方法

PE管的施工过程中少不了PE管件的使用。常见的PE管件主要有几个分类：弯头、三通、法兰根、四通、变径等。

那么我给大家带来的文章是PE管与弯头的连接方法，希望能帮助到大家：

弯头：主要功能是在PE管道施工时有转弯处，需用到弯头管件。常用的弯头有90°和45°少见的会有22.5°。

PE管与弯头的连接方法有以下几种方法：

1、热熔对接：常用在110以上口径的PE管连接，使用热熔对接机，将PE管一段与弯头相连接；

2、热熔承插：常用于110mm以下的小口径PE管，使用方法PE管材插口外表和PE管件承口内表面应使用热熔承插式加热工具加热。

加热完毕后，待连接件应迅速脱离承插连接加热工具，检查连接件的加热面熔化的均匀性和是否有损伤。然后，用均匀外力将PE管材插入管件承口内，至管材插入长度标记位置，使其承口端部形成均匀凸缘

3、带丝件：也称快速接头，用于PE管与钢管相连接时，采用的内外丝弯头；

4、法兰连接：法兰连接一般用于煤矿井下用PE管安装居多，也就是PE管一段焊接一个PE材质的法兰根，再加一个钢片，弯头这端也是焊接一个法兰加钢片。连接方法与PE管之间的法兰连接是一个道理。

PE管重量是怎么计算的？一根pe管有多重，这个公式很实用

PE管重量理论计算公式为：每米重量（公斤）=（外径－壁厚）X壁厚X3.14X1.02/1000。

比如外径为110mm壁厚为4.2mm其计算方式就是（110－4.2）X4.2X3.14X1.02/1000=1.42公斤。

理论计算公式可能会和实际出现一定偏差。

PE材料由于其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒、耐磨等特点，被广泛应用于给排水制造领域。因为它不会生锈，所以，是替代普通铁给水管的理想管材。PE管有中密度聚乙烯管和高密度聚乙烯管。根据壁厚

分为SDR11和SDR17.6系列。

前者适用于输送气态的人工煤气、天然气、液化石油气，后者主要用给排水，农业灌溉等。和钢管比较，施工工艺简单，有一定的柔韧性，更主要的是不用作防腐处理，将节省大量的工序。