

水泥发泡板设备与发泡水泥防火门芯板设备、生产技术原理

产品名称	水泥发泡板设备与发泡水泥防火门芯板设备、生产技术原理
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:全自动 规格:300
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥发泡板设备与发泡水泥防火门芯板设备、生产技术原理

水泥发泡板设备的切割步骤；1.将发好的方料用特质小车或铲车放置于自动提升平台，脚踏电动踏板，气缸工作将方料提升且平推如水泥发泡设备传送带上。2.方料经过防滑传送带会经过和第二道切割工序，设备将方料加工成1200*600的方料共两块，经过短暂的切割完毕后，放料触碰行程开关，电控系统会将方料提起并推送到转角设备之上，这里我们通常称之为多片锯切割设备。3.防滑皮带会把两个切割好的方料输送到多片锯切割处，【多片锯的尺寸会根据客户的要求定制】切割锯会快速把方料切割成若干成型的保温板，这里变完成水泥发泡保温板的切割。4.切割完成后，工人将切割好的板材，分词放置到水泥发泡包装机之上进行热收缩包装，方便发货运输及保护发泡水泥保温板的边角，到此整套的工作过程及可完成。水泥发泡门芯板设备通常我们所制作的模具尺寸，标准尺码均为1220*1220，切割完毕后为600*300和300*300，如客户有特殊要求需及时沟通厂家。

防火门芯板设备先是控制好用来制造水泥发泡板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能就这样发泡水泥板制作完成。该线节省劳动力，提高了生产效率。水泥发泡门芯板以硫铝酸盐水泥、粉煤灰或工业废渣为质料，参加发泡剂、纤维等复合、拌和、发泡成型

水泥发泡门芯板的防火门,包括门板和填充物,所述门板由前门板和后门板组成,所述前门板和后门板之间依次填充有无机防火胶,无纺布和发泡水泥门芯板,该实用新型采用将发泡水泥门芯板填充于防火门门扇内部,通过无机防火胶与前后面板粘接牢固,再经过热压机进行保压固化后,使门的耐火性能大大提高.