

# 桨叶干燥机.化工。污泥，

产品名称	桨叶干燥机.化工。污泥，
公司名称	常州市锋其干燥设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:锋其 型号:JYG系列桨叶干燥机 传热面积:10 ( m2 )
公司地址	常州市天宁区郑陆镇省岸村
联系电话	13906116162

## 产品详情

品牌	锋其	型号	JYG系列桨叶干燥机
传热面积	10 ( m2 )	转速	2-25 ( r/min )
功率	36 ( kw )	外形尺寸	4.5-1.5-1.8 ( m )
占地面积	10-1000 ( m2 )	重量	800 ( kg )

**产品概述** 桨叶式干燥器是一种在设备内部设置搅拌桨，使湿物料在桨叶的搅动下，与热载体以及热表面充分接触，从而达到干燥目的的低速搅拌干燥器。结构形式一般为卧式，双轴或四轴。桨叶式干燥器分为热风式和传导式。热风式即通过热载体(如热空气)与被干燥的物料相互接触并进行干燥，在传导式中热载体并不与被干燥的物料直接接触，而是热表面与物料相互接触。传导式的优点是物料不易被污染，排气量小，热效率高，体积相对小，有利于节约能源及防止空气污染。工作原理 空心桨叶轴在传动系统驱动下缓慢转动，物料从进料口进入机内，经缓慢转动的空心桨叶轴输送至出料口。物料在输送过程同时受空心桨叶和夹套加热而干燥。由于空心桨叶呈楔形，旋转时使物料交替地受到压缩（在楔形斜面处）和膨胀（在楔形空隙处），因而使传热面上的物料运动激烈，而且强化了传热面上的自清洁效果，从而大大提高了传热系数。用于干燥的热介质可以是蒸气、导热油或热水。热介质通过旋转接头进入空心轴及桨叶。当热介质改为冷却水时，该机是理想的粉体冷却设备。设备特点

设备紧凑，占地面积小，热传导系数高，热效率极佳，一般可达到80%~90%，是节能型设备。

设备低转速，对颗粒状及片状物料的破碎性很小。

对物料适应性广，操作弹性大，物料停留时间几分钟到几小时，可调。

附属设备简单，投资少。操作费用低。

一机多用，可作干燥、冷却、气体回收、反应、加热(预杀菌)等工艺操作。

## 结构示意图

**应用范围** 塑料、树脂类产品、无机药品、肥料、饲料、食品、化纤、染料、淀粉、下水管污泥等产品的干燥。如：氯乙烯、树脂、尼龙、聚乙烯、聚丙烯、淀粉、氯化钠、砂糖、氧化铁、长石、烧碱粉末、纯碱等各种粉粒及膏状物料。

技术参数	项目型号	jys-10	jys-16	jys-24	jys-32	jys-60	jys-100
	加热面积 m <sup>2</sup>	10	16	24	32	60	100
	蒸发能力 kg · h <sub>2</sub> o/h	40	65	96	128	250	400
	转速 rpm	2.5-25					
	传动功率 kw	5.5	7.5	7.5	11	15	15
	外形尺寸 m	4.5 × 1.5 × 1.8	5.5 × 1.5 × 2	6.1 × 1.5 × 2	7.1 × 1.6 × 2.1	8.1 × 1.7 × 2.2	9.1 × 1.9 × 2.5

## 一 机器的用途与性能特点

系列空心桨叶干燥机（冷却机）是为适应无粘性物料干燥而开发的一种新型干革命燥（冷却）设备，它可以用于电厂锅炉凉渣，纯碱工业凉碱及其它粒状，粉状物料的干燥（冷却）。该机已在许多行业，厂家取得良好的使用效果，为干燥（冷却）行业的发展做出了一定的贡献。

我公司开发生产的gz系列空心桨叶干燥（冷却机）按传热面积可分为3m<sup>2</sup>，8m<sup>2</sup>，12.5m<sup>2</sup>，25m<sup>2</sup>，50m<sup>2</sup>五种，并可根据用户需要设计制造合适的规则。

## 二．工作原理和结构特征

物料由进料中加入后，由于两叶片的连续旋转，其上的叶片带动物料不断翻腾，使物料与内通加热（冷却）介质的夹套及叶片轴传热壁面或热载体充分接触，加快物料与热载体间的热量传递。同时，叶片轴上的导料螺旋叶不断地将物料由进料口端推向出料口端，最终由出料中排出，可减少反混，使物料停留时间变窄，有利于物料均匀性。

一、结构原理：空心桨叶干燥机主要有带有夹套的w形壳体和两根空心桨叶轴及传动装置组成。轴端装有热介质导入的旋转接头。加热介质为蒸汽，热水或导热油。加热介质通入壳体夹套内和两根空心桨叶轴中，以传导加热的方式对物料进行加热干燥，不同的物料空心桨叶轴结构有所不同。物料由加料口加入，在两根空心桨叶轴内的搅拌作用下，更新介面，同时推进物料至出料口，被干燥的物料由出料口排出。

二、设备特点：1、设备结构紧凑，装置占地面积小。由设备结构可知，干燥所需热量主要是由密集地排列于空心轴上的许多空心桨叶壁面提供，而夹套壁面的传热量只占少部分。所以单位体积设备的传热面大，可节省设备占地面积，减少基建投资。2、热量利用率高。干燥所需热量不是靠热气体提供，减少了热气体带走的热损失。由于设备结构紧凑，且辅助装置少，散热损失也减少。热量利用率可达80% - 90%。3、楔形桨叶具有自净能力，可提高桨叶传热作用。旋转桨叶的倾斜面和颗粒或粉末层的联合运动所产生的分散力，使附着于加热斜面上的物料易于自动地清除，使桨叶保持着高效的传热功能。另外，由于两轴桨叶反向旋转，交替地分段压缩（在两轴桨叶斜面相距最近时）和膨胀（在两轴桨叶面相距离最远时）斜面上的物料，使传热面附近的物料被激烈搅动，提高了传热效果。楔型桨叶式搅拌干燥器传热系数较高，为85—350w/（m<sup>2</sup> · k）。4、气体用量少，可相应的减少或省去部分辅助设备。由于不需用气体来加热，因此极大地减少了干燥过程中气体用量。采用楔形桨叶式干燥器只需少量气体用于携带蒸发出湿分。气体用量很少，只须满足在干燥操作温度条件下，干燥系统不凝结露水。由于气体用量少，干燥器内气体流速低，被气体挟带出的粉尘少，干燥后系统的气体粉尘回收方便，可以缩小旋风分离器尺寸

，省去或缩小布袋除尘器。气体加热器，鼓风机等规模都可缩小，节省设备投资。5、物料适应性广，产品干燥均匀。干燥器内设溢流堰，可根据物料性质和干燥条件，调节干燥器内物料滞留量。可使干燥器内物料滞留量达筒体容积的70%—80%，增加物料的停留时间，以适应难干燥物料和高水分物料的干燥要求。此外，还可调节加料速度、轴的转速和热载体温度等，在几分钟与几小时之间任意选定物料停留时间。因此对于易干燥和不易干燥物料均适用。湿含量只有0.1%，已有工业应用实例。另外，干燥器内虽有许多搅拌桨叶，物料混合均匀，但是，物料在干燥器内从加料口向出料口流动基本呈活塞流流动，停留时间分布窄，产品干燥均匀。6、适用于多种干燥操作。前已述及楔形桨叶式干燥可通过多种方法来调节干燥工艺条件，而且它的操作要比流化床干燥、气流干燥的操作容易控制，所以适用于多种操作。空心桨叶干燥机的主要结构是由w形槽和装在槽中的两根转动的空心轴组成，轴上排列着中空叶片。干燥水分所需的热量由带有夹套的w形槽的内壁和中空叶片壁传导给物料。物料在干燥过程中，带有中空叶片的空心轴在给物料加热的同时又对物料进行搅拌，从而进行加热面的更新。是一种连续传导加热干燥机。特点结构紧凑，占地面积小。热量利用率高。桨叶具有自净能力。气体用量少，可相应减少或省去部分辅助设备。物料适应性广，产品干燥均匀。适用于多种干燥作业。适用范围：该机适用于处理各种膏糊状、粒状、粉状等热稳定性较好的物料，在特殊条件下也可干燥热敏性物料及在干燥过程中回收溶剂。典型干燥物料有：碳黑、轻质碳酸钙、脲尿酸、石膏、粘土、二氧化锰、尼龙和聚脂切片、聚乙烯、聚丙烯（回收溶剂）等。