

无锡市HDPE双壁波纹管环刚度检测 抗冲击试验

产品名称	无锡市HDPE双壁波纹管环刚度检测 抗冲击试验
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

双壁波纹管，它是一种具有环状结构外壁和平滑内壁的新型管材，常被应用于市政排水、排污管道系统工程，农田水利灌溉输水、排涝等水利工程等。它的三大主要性能指标为环刚度、耐冲击性能、环柔性。

如何通过外观和试验辨别HDPE双壁波纹管检测质量，可以通过以下七种方法进行：

一、 HDPE双壁波纹管颜色，要求管材内外层各自的颜色均匀一致，外层一般为黑色，其他颜色可以由供需双方商定，也可以由厂家设计颜色，常见的内壁颜色有蓝色、黑色、黄色三种颜色。

二、 HDPE双壁波纹管外观HDPE双壁波纹管管材内外壁不允许有气泡、凹陷、明显的杂质和不规则的波

纹。管材的两端应平整、与轴线垂直并位于波谷区。管材波谷区内外壁应紧密熔接，不应出现脱开现象

。

三、小平均内径Pe双壁波纹管小平均内径应在允许的范围内，不可以过大，误差为2-3mm,如DN300pe双壁波纹管小平均内径为298mm,则为合格。

四、环刚度HDPE双壁波纹管环刚度是一个非常重要的指标，一般客户购买时都是直接问环刚度是多少，双壁波纹管分SN4和SN8两种环刚度，非标产品一般达不到环刚度要求，如环刚度为8的双壁波纹管，非标的一般为5-7左右，标准的环刚度则 4、 8，这样才算合格。

五、冲击性能 冲击性能试验应为TIR 10%。

六、环柔性 要求试样圆滑，无反向弯曲，无破裂，两壁无脱开，这样则为合格。

七、烘箱试验 在做烘箱试验的时候，应无气泡，无分层，无开裂的情况，这种才算合格的产品。