

# 智能mbr一体化医院污水处理设备 云南设备厂家直售 可租赁代运营服务

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 智能mbr一体化医院污水处理设备<br>云南设备厂家直售 可租赁代运营服务 |
| 公司名称 | 深圳市恒大兴业环保科技有限公司云南分公司                  |
| 价格   | 223680.00/台                           |
| 规格参数 | 材质:碳钢板材<br>型号:H3MBR-600H<br>外观:汽车漆外防腐 |
| 公司地址 | 云南省昆明高新区海源中路海源财富中心4栋405室              |
| 联系电话 | 0871-65395584 13354656973             |

## 产品详情

### 智能mbr一体化医院污水处理设备 云南设备厂家直售 可租赁代运营服务

我公司（云南甲胄科技有限公司）销售兼氧H3MBR一体化污水处理设备（中国专利号：ZL2018 1 0428433.5），采用三菱化学MBR膜技术，结合间歇曝气和间歇进水完成脱氮除磷，去除有机物，并通过膜组件进行泥水分离。

公司自主研发生产的兼氧H3MBR一体化污水处理设备具有以下优势：

一、设备七大优势：1.就近模式：可实现就近收集、就近处理、就近资源化，特别适用于排污点分散、灵活度要求高的村镇布局，助力村镇和市政水环境治理。2.集成一体：基于兼氧H3MBR一体化技术高度标准化、装备化、智能化等特优势，公司了“恒大智慧云平台”的远程运维管理模式，能更好地靠近产品、靠近现场、靠近客户，实现管理的属地化，在响应运维需求的同时，能有效帮助客户收集信息并及时跟踪反馈客户需求，整体设备集成式一体化，PLC（编程逻辑控制器）自动化控制，设备地上式，外观简洁、大方，可用于景观装饰。

3.单元同步：兼氧H3MBR技术成功构建起微生物平衡共生、内源循环的生态系统，实现了同一单元、同一时段、同步降解污染物，集成度高、稳定性好、适应性强，优势。4.技术优势：兼氧H3MBR工艺占地小、投资少、建设周期短、无人值守、无邻避效应等优势能高度契合污水处理资源化以及构建水城相融城市体系的需求，在新区建设以及传统污水处理厂提标扩容改造等方面都大有可为。相对于传统污水厂，分布式的MBR技术将成为村镇污水处理的。5.分布治水：兼氧H3MBR倡导的“源头截污、就地治污、集散结合、清水回用”分布式治水模式尤其适用于污染源点多面广的情形。6.私人订制：针对每个项目的处理规模、进水水质、出水要求进行一定设计与配置。相对于单一的卖污水处理设备，能够为客

户提供符合需求的整体解决方案。

二、设备四大工艺特点：1、出水水质好：处理器采用三菱化学MBR膜技术，双层PVDF涂层过滤，膜丝表面成孔率高达90%，出水水质稳定达标，可达A，可作中水回用。2、占地面积小：处理器将厌氧池、好氧池、膜组件集成一体化设备，减少了生物反应池所占的面积，省略了沉淀池，大大节省了占地面积。3、节约运行成本：三菱化学MBR膜组件，自带曝气系统，不用反洗，不用体外清洗，化学清洗周期长，节省了设备成本和人力成本。4、自动化智能化：通过智能PLC控制技术，大大简化流程，使设备高度集成化、智能化，真正实现了无人值守。

昆明污水处理厂选用兼氧H3MBR一体化污水处理设备，设备运行稳定，出水水质好，占地面积小，运行能耗低，节省成本，一罐可用二十年，售后。更多关于mbr污水处理设备、城镇农村污水处理设备以及乡镇河道污水处理设备、一体化废水处理设备、云南污水处理设备厂家等相关知识可来电咨询！