

江汉区焊丝抗拉强度检测，焊丝化学成分检测

产品名称	江汉区焊丝抗拉强度检测，焊丝化学成分检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

焊丝是作为填充金属或同时作为导电用的金属丝焊接材料。在气焊和钨极气体保护电弧焊时，焊丝用作填充金属；在埋弧焊、电渣焊和其他熔化极气体保护电弧焊时，焊丝既是填充金属，同时焊丝也是导电电极。

焊丝检测项目

成分检测、含量检测、质量检测、抗拉强度检测、力学检测、化学成分检测、抗腐蚀检测、理化指标检测、铅含量检测、熔敷金属检测、硬度检测、表面质量检测、锡含量检测、力学性能检测、拉拔油检测、腐蚀检测、铁元素含量检测等。

焊丝检测标准

- 1、GB/T 39279-2020 气体保护电弧焊用热强钢实心焊丝
- 2、GB/T 39281-2020 气体保护电弧焊用高强钢实心焊丝
- 3、GB/T 39280-2020 钨极惰性气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝
- 4、GB/T 8110-2020 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝
- 5、GB/T 37612-2019 耐蚀合金焊丝
- 6、GB/T 37609-2019 耐蚀合金焊带和焊丝通用技术条件
- 7、GB/T 17493-2018 热强钢药芯焊丝
- 8、GB/T 17853-2018 不锈钢药芯焊丝

- 9、GB/T 36233-2018 高强钢药芯焊丝
- 10、GB/T 10045-2018 非合金钢及细晶粒钢药芯焊丝
- 11、GB/T 5293-2018 埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求
- 12、GB/T 12470-2018 埋弧焊用热强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求
- 13、GB/T 17854-2018 埋弧焊用不锈钢焊丝-焊剂组合分类要求
- 14、GB/T 35365-2017 潜水器用钛合金焊丝