

# 钢制片头暖气片 660型

产品名称	钢制片头暖气片 660型
公司名称	王志强（个人会员）
价格	36.00/片
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:660型 材质:钢
公司地址	中国 河南 郑州市 老107国道十八里河向南一公里
联系电话	86 371 60690318 13903836092

## 产品详情

是否提供加工定制	是	型号	660型
材质	钢	规格	中心距600
管径	多款供选	表面处理	喷塑
安装型式	壁挂	类型	多款供选

暖气片安装 1、暖气片在安装前确认暖气片包装的完整,放置时采用相应的防震、防碰措施,不能以任何方式拖拉暖气片,暖气片应存放在干燥、防雨的安全地方。

2、现场清理干净,供热系统的阀门、干管、支管及管道的支、吊架均已安装并按设计要求管道冲洗试压完毕。

3、暖气片外接口螺纹应符合jg/t6-1999的要求,连接暖气片的支管螺纹应完整,如有断丝或缺丝则不得大于螺纹全扣的10%,并至少年官扣以上的完整螺纹。

4、安装暖气片处的内墙已处理完毕。

5、钢制暖气片、铝制暖气片、铜铝复合暖气片、铸铁暖气片等本体试验压力如设计无要求时应按设计选用的工作压力的1.5倍进行,但钢制板式暖气片本体最大试验压力不应超过1.3mpa并不小于1.3mpa.试压2至3分钟不渗漏为合格。

6、暖气片安装步骤:先安进水阀和回水阀,固定挂件用水平尺测量暖气片的位置,将暖气片平稳放置,将阀门连接件与进出水口阀门连接在一起,使用水平尺测量暖气片是否平直,管路安装是否符合要求。

使用管钳加固拧紧连接件。试压：关闭主管连接阀门，关闭暖气片的进回水阀，试验压力应为工作压力的1.5倍进行试压2至3分钟不渗漏为合格。