

EN15085轨道焊接认证

产品名称	EN15085轨道焊接认证
公司名称	木特（上海）检测技术有限公司
价格	1000.00/单
规格参数	
公司地址	上海松江区连富路763号
联系电话	021-31312031 17321412545

产品详情

UTE多年专注于EN15085认证，ISO3834认证，EN1090认证，美国AISC, AWS，ISO9606，焊接工艺评定等焊接认证。以为多家企业获取证书，经验丰富，助您顺利取证。做放心认证，找木特！期待与您合作。

EN 15085-2焊接认证是针对轨道车辆及其部件焊接及维修企业的认证标准。该标准通过焊缝性能等级CP A、CP B、CP C1、CP C2、CP C3及CP D将焊接部件的设计、制造、检验及认证进行关联。标准规定了反映制造商设计、制造、检验能力的4个认证等级：CL1、CL2、CL3及CL4，制造商可根据其焊接产品特点及客户要求选择合适的认证等级进行焊接认证，从而获得作为合格轨道车辆供应商的资质。

1. 适用范围

- 1.1 轨道车辆及部件制造和维保过程中金属材料的焊接；
- 1.2 适用的金属材料：钢、铝合金（原理适用于其它金属材料如Cu，Mg等）；
- 1.3 规定了对焊接和维保企业的认证要求和质量要求；
- 1.4 对设计、生产、检验进行了关联—焊缝性能等级；
- 1.5 焊接方法：手工、部分机械化、机械化、自动化。

2. 企业认证等级

认证等级

焊缝性能等级 / 检验等级

CP A / CT1

CP B / CT2

CP C1 / CT2

CP C2 / CT3

CP C3 / CT4

CP D

CL1	X	X	X	X	X
CL2	O	X	X	X	X
CL3	O	O	O	O	O
CL4	无焊接，仅设计、采购、装配、销售，供应商为具有CL1、CL2认证等级的企业				

X— 在该认证等级下，企业具备实施具有此类焊缝性能等级及检验要求产品的设计、制造、检

O— 在该认证等级下，企业不具备实施具有此类焊缝性能等级及检验要求产品的设计、制造、检

3. 认证要求

基本要求	认证等级		
	CL1	CL2	CL3
质量要求	EN ISO 3834-2	EN ISO 3834-3	EN ISO 3834-4
焊接责任	A级	B级或C级	不需要
人 员			
代理焊接	代理：A级	代理：C级	不需要
责任人员	其他：B级或C级		
焊接人员	EN ISO 9606-1，EN ISO 9606-2，EN ISO 14732		
检验人员	焊接质量检验人员、EN ISO 9712无损检测人员		
焊接工艺	EN ISO 15609，EN ISO 14555，EN ISO 15620等		
焊接工艺	EN ISO 15610，EN ISO 15611，EN ISO 15612		
评 定	EN ISO 15613，EN ISO 15614，EN ISO 14555等 焊接责任人员等级说明：		
	A级 — EN ISO 14731：等效IWE国际焊接工程师		
	B级 — EN ISO 14731：等效IWT国际焊接技术员		
	C级 — EN ISO 14731：等效IWS国际焊接技师		

4. 认证流程

- 4.1 产品及客户信息；
- 4.2 认证等级、焊接评定方案、企业认证条件确认；
- 4.3 与客户确认并达成技术服务协议；
- 4.4 认证标准贯彻；

4.5 焊接工艺评定、焊接人员认可；

4.6 协助客户建立工厂生产控制体系及产品技术档案；

4.7 内部审核及不符合整改，确认是否具备接收审核条件；

4.8 认证审核及不符合整改；

4.9 技术服务协议约定证书签发；

4.10 持续服务与监督；

5. 证书使用说明

5.1 证书有效期3年；

5.2 只对证书提及焊接制造商有效；

5.3 发生影响证书有效性的变更时焊接制造商应及时告知认证机构，认证机构应确认变更后证书是否持续有效；

5.4 证书有效期内，认证机构应每年对焊接制造商进行标准符合性验证；

5.5 证书失效前，焊接制造商可向认证机构申请复审；

5.6 制造商可选择ISO

17065产品认证机构认证证书或ECWRV（欧洲轨道车辆焊接委员会）在线注册认证证书；

MUTE多年专注于EN15085认证，ISO3834认证，EN1090认证，美国AISC, AWS，ISO9606，焊接工艺评定等焊接认证。以为多家企业获取证书，经验丰富，助您顺利取证。做放心认证，找木特！期待与您合作。