

导热油温控机 准确控温

产品名称	导热油温控机 准确控温
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

导热油温控机在注油前先检查管路连接。尤其是法兰盘的4颗螺丝。螺丝一定要紧固到位，出丝正常。在检查垫片是否有对准或有无垫片。检查各处连接后在检查管路的焊接点。尤其在反应釜夹套的注油时一定要检查完毕。前期注油时大概的估算需要的油量是多少？在之后加注时预留一定量的油量。在压力稳定时，油箱里的油量不要超过正常液位。也不能低于正常液位。如果导热油温控机油量超过正常液位。然后要把多余油从排油口排出。在注油完成时压力稳定，就可以开始煮油。在煮油时，先把温度升到80度观察压力表，直至稳定。

当导热油温控机

系统压力稳定后，继续升至100度，继续观察压力表。持续至压力比较稳定。100~120度时，每5度一升温。105时运行观察压力稳定，再升 110度，再升至115度升至至120度。在120度左右运行时间依据水量决定运行时间，直至压力比较稳定再继续升温到125度，130度，135度140度150度直至想要的温度。反应釜煮油时一定要注意釜内是水还是物料，当反应釜内部为水一定确认釜内为常压，才能继续升温。防止蒸汽压力，损坏反应釜。

特别注意。当导热油温控机排气口管路过长时需要增加排水阀。因水蒸气通过过长管道冷凝成为水，无法以气体形式排出。在出气口附近装一个排气阀。在120度排气阀要打开。只需要开小一点，气体和油会顺着出口流出，这样煮油的速度会加快。

个人心得：导热油温控机设备运行前需要排气注油排气后才能升温。在升温时一定要注意系统压力表的变化，压力表不稳定，需要持续运行，不能升温。在排气管道过长时一定要加一个排水阀。还要考虑日后方便放油。