

水厂纯水设备 双级反渗透纯水设备 食品纯水设备

产品名称	水厂纯水设备 双级反渗透纯水设备 食品纯水设备
公司名称	湖北滨润环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-2T 产地:武汉
公司地址	武汉东湖新技术开发区两湖大道藏流道路3号的2号厂房4457（注册地址）
联系电话	15791933557

产品详情

反渗透水处理设备采用的反渗透技术对自来水进行提纯。结合精心设计的过滤和吸附系统，能有效的去除水中各类细菌、残留物、重金属离子等并有害健康的物质、更能去除常规手段无法去除的三氯甲烷、氟等致癌致病物。国内绝大部分地区自来水电导率都 500us/cm，因此采用本机制水，一定要注意原水品质，并且严格按照说明书操作、维护和保养，所制纯净水电导率能保持在国家标准规定的10us/cm以下，确保制取直接生饮的纯净水，符合卫监发(1998)第19号文件附件4卫生要求及卫生部GB5749-85《生活饮用水卫生标准》。

反渗透是60年代发展起来的一项高新膜分离技术，它的孔径很小，它能去除滤液中的离子范围和分子量很小的有机物，如细菌、病毒、热源等。它已广泛用于海水或苦咸水淡化、电子、医药用纯水、饮用蒸流水、太空水的生产，还应用于生物、医学工程。我公司生产的反渗透装置，以进口的复合膜组件为主，辅以多级离心泵、不锈钢高压管路、阀门、仪表、电器控制系统等组成。

双级反渗透纯净水设备

产品特点：

- 1、采用反渗透(RO)膜净化装置(孔径万分之一微米)，运用国际上的反渗透技术工艺制备纯水。
- 2、多级过滤，综合发挥各级过滤器的有效作用，清除源水中的泥沙、悬浮物、胶体、有机物、重金属、可溶性固体、细菌、病毒、热源和其他有害杂质，仅保留水分子和溶解氧。预处理滤料采用可更换方式，可有效保证预处理效果，且更换方便，滤料价格经济，产水运行成本低。
- 3、采用静音高压泵，使用寿命长，运行质量可靠。

- 4、具有高压反冲洗功能，可有效延长滤料、RO膜寿命。
- 5、制水过程自动控制(源水缺水停机，储水箱水满停机)。

反渗透功能解析：

- 1、石英砂过滤器：去除水中泥沙、铁锈、藻类、腐殖质、胶体等大颗粒悬浮杂质，降低浊度。
- 2、活性炭过滤器：利用活性炭的广谱吸附性能，去除水中有机物、重金属离子、农yao、洗涤剂、余氯等，除去异味、降低色度。
- 3、保安过滤器：滤芯孔径为5微米，滤除水中微粒，确保水质符合反渗透膜进水的要求，减轻反渗透膜负荷。
- 4、反渗透膜：水分子在压力作用下通过反渗透膜，水中的有害离子、细菌、病毒等被截留，并随浓水排掉，透过的水即为纯净水。
- 5、可选用配套设备：软化、杀菌、阻垢、yao洗、变频供水等系统。

纯净水设备应用范围：

太空水、纯净水、蒸馏水等制备。

酒类制造及降度用水。

医yao、电子等行业用水的前期制备。

化工工艺的浓缩、分离、提纯及配水制备。

锅炉补给水除盐软水。

海水、苦咸水淡化。

造纸、电镀、印染等行业用水及废水处理。

本机，将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一体，柜架式敞开设计、易于维护保养。并采用反渗透程序控制器控制系统自动运行，运行过程、故障采用面板显示、操作简单，开关系统仅需一个开关即可完成，大大提高了系统运行稳定性。可作为社区、工业区、油田等净水屋的核心设备，也可作为食品、饮料、化工、医院、电子等行业的水处理设备。

售后服务

- 1、保修承诺：产品从调试合格之日起，保修一年。保修期内产品如非人为所致，免费修理。
- 2、调试承诺：由提供和安装的制水设备安装完毕经现场试压和调试合格后，经需方代表同意并签字后方能离场。
- 3、培训承诺：可根据需方要求派技术人员前往协助指导安装、调试；试运行期间，培训需方有关操作人员，直到产品正常运行。
- 4、维修承诺：设备发生故障，在接到通知后12-24小时内到位现场服务。

5、 终身承诺：产品保修期结束后，为您提供终身服务，并有偿提供配件。

6、 配件承诺：保修期内外均能提供及时完备的配件服务。