

优异的热稳定性及抗氧化性	加脂间隔期长，轴承寿命提高，设备的工作寿命延长
牵引系数低	具有延长机械寿命、减少能源消耗的潜力
包含高粘度和低粘度等级	保护低速、高负荷轴承的性能杰出，具有良好的低温性能
在有水的情况下结构稳定性杰出	在不利的⽔环境中仍然保留优异的润滑脂性能
挥发性低	有助于在高温时抑制粘度增高，以尽量延长添加润滑脂的间隔及轴承寿命

应用范围

???????? ? Mobilith SHC ??? Mobilith SHC
 ???

Mobilith SHC 100
 是抗磨损和润滑脂，主要用于要求摩擦低、磨损小和使用期长的高速装置—如电动马达中。
 该产品属于含有合成基础油的 NLGI 2 级/ ISO VG 100 润滑脂。工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 220 是多用途的 NLGI 2 级润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中。本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。Mobilith SHC 220 的建议工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 221
 是多用途的极压润滑脂，推荐用于重型汽车与工业设备中，尤其是采用中央润滑系统的设备。
 本产品采用 ISO VG 220 合成基础油。Mobilith SHC 221 的建议工作温度介于 -40o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 460 是 NLGI 1.5 级润滑脂，含有 ISO VG 460 合成基础油，属于极压润滑脂，建议用于要求苛刻的工业和船舶装置中。
 对高负荷、中低速运行的轴承以及耐水性要求高的轴承，该产品可提供出色的保护。Mobilith SHC 460 在炼铁厂、造纸厂及船舶设备中展示了其杰出的性能。Mobilith SHC 460 的建议工作温度介于 -30o C* 至 150o C 之间。

Mobilith SHC 1000 特级是 NLGI 2 号润滑脂，采用 ISO VG 1000 合成基础油，并用固体润滑剂（含 11% 石墨和 1% 二硫化钼）强化，为在边界润滑体系中运转的滑动或滚动轴承提供保护。
 该产品可在低速和高温条件下延长轴承寿命。如添加润滑脂的间隔适当，Mobilith SHC 1000 特级的建议工作温度介于 -30 ° C* 至 150 ° C 之间。

Mobilith HC 1500 是含有合成基础油的 NLGI 1.5 级/ISO VG 1500 级润滑脂。
 在低速、重负荷及高温下工作的滑动与滚动轴承使用。如添加润滑脂的间隔适当，Mobilith SHC 1500 的建议工作温度介于 -30 ° C* 至 150 ° C 之间。以 Mobilith SHC 1500 进行持续性润滑，对于延长严苛工作情况下的辊压机轴承寿命极为有效。Mobilith SHC 1500 用在回转窑的滚柱轴承和运送矿石的轨道车轴承中，也表现优异。

Mobilith SHC 007 是含有合成基础油的 NLGI 00 级/ISO VG 460 级润滑脂；
 如添加润滑脂的间隔适当，其建议工作温度可介于 -50 ° C 至 150 ° C 之间。Mobilith SHC 007 主要用在注满润滑脂、在高温下工作的工业齿轮箱中，而传统的半流体润滑脂不适用于这类设备。Mobilith SHC 007 也用在重型卡车拖车的非驱动轮毂中。

*低温要求基于 ASTM D 1478 结果与在启动和 1 小时运行后的高限制 10,000 / 1000 gcm 之间的比较。

规格和批准 (2004-05) Mobilith SHC 符合或超越以下要求: 10022022 K1611000 Special 1500007

DIN 51826: (2005-01)

-

Mobilith SHC 获得以下制造商的认可:1002202214601000 Special1500007

MAG IAS, LLC

P-73

典型等级 Mobilith SHC 系列1002202214601000 Special1500007

增稠剂类型

复合锂基

外观

红

工作锥入度, 25oC, ASTM D 217, mm/10

280

滴点, oC, ASTM D 2265

265

基础油粘度, ASTM D 445 cSt @ 40oC

100

四球焊接负荷, ASTM D 2596, Kg

250

水冲失, ASTM D 1264, 79oC失重, wt %

6

防锈试验, ASTM D 6138, 蒸馏水

0,0

防腐保护, ASTM D 1743, 等级

通过

四球磨损试验 , ASTM D 2266, 疤痕 , 毫米 0.50

低温扭矩 , ASTM D 1478, 扭矩 @ 启动/1 小时 gcm 9520/2199 @ -50 oC
和测试温度

美国钢铁流动性测试 , AM-S 1390, -18 oC, gms/min 20.0