

# 氯碱厂液氯检测标准氯气水分测定仪电解法氯中含水分析仪

产品名称	氯碱厂液氯检测标准氯气水分测定仪电解法氯中含水分析仪
公司名称	西安诺科仪器有限责任公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:诺科仪器 型号:NK-300系列 精度:±1
公司地址	中国 陕西 西安市沣东新城王寺街道中兴深蓝科技园区2号楼502
联系电话	15902987944 15902987944

## 产品详情

NK-301F电解法微量水分析仪，是我司专为检测液氯、氯化氢等强腐蚀性气体水分含量而研发的微量水分析仪表。

采用P2O5电解法，符合GBT

5138-2021工业用液氯、HGT3941-2007工业用液氯水分含量的测定电量法，等国家标准

### 2.1、应用领域：

氯碱行业、医用氧、电解铝等行业

各类腐蚀性气体中的微量水测量

半导体、高纯气体中的微量水测量

特种气体中的微量水测量

### 2.2、仪器特点：

分体式，气路单元和检测单元分开设计，防止样气对传感器造成腐蚀

整机气路等部件材料采用耐腐蚀材料

大屏幕点阵式LCD显示，显示单位可选ppm/v、g/g、露点 Td

测量数据自动实时记录

### 2.3、遵循标准：

GB/T 5832.1-2016 《气体分析 微量水分的测定 第1部分：电解法》

GBT 5138-2021 《工业用液氯》

HGT 3941-2007 《工业用液氯水分含量的测定电量法》

GB/T 13277.3-2015 《压缩空气 第3部分：湿度测量方法》

### 2.4、技术参数：

测量原理：电解法

测量范围：0-1000ppm

显示单位：可显示g/g、露点 Td

分辨率：0.1ppm

重复性：±1.5%FS

稳定性：±1.5%FS

响应时间：60S

工作环境：温度-10 ° C-45 ° C；湿度 90%RH

样气压力：0.05 MPa 入口压力 0.1MPa

重量：约5kg

电源：24V

仪器尺寸：

I 显示单元260mm（宽）× 160mm（高）× 300mm（深）

I 分析单元300mm(宽) × 400mm(高) × 200mm(深)

仪器重量：

I 约1.5kg

I 约8kg