

慈溪钢水，铁水包焊缝无损检测 PT探伤检测

产品名称	慈溪钢水，铁水包焊缝无损检测 PT探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

铁水包磁粉检测 上门铁水包探伤检测

钢水，铁水包焊缝无损检测 安监要求报告办理

检测产品

铸件

机械零部件

牌

特种设备

管道

钢结构

检测范围

铝、钢铸件等产品

汽车配件、五金件、紧固件等

高炮牌、墙体牌、高速公路牌等

压力容器、压力管道、锅炉

承压管道、金属管道、流体管道等

钢架结构

无损检测是指在不损伤和破坏材料、机器和结构物的情况下，对它们的物理性质、机械性能以及内部结构等进行检测的一种方法，是探测其内部或外表的缺陷(伤痕)的现代yan验技术。所以，无损检测技术是提高产品质量，促进技术进步不可缺少的手段。

无损探伤

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行用无损检测来保证产品质量，使之在规定的使用条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止设备和人身事故。这就是无损检测重要的目的之一。

2) 改进制造工艺。

无损检测不仅要把工件中的缺陷检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，焊接某种压力容器，为了确定焊接规范，可以根据预定的焊接规范制成试样，然后用射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正焊接规范，zui后确定能够达到质量要求的焊接规范。

通过无损检测可以达到降低制造成本的目的。例如，焊接某容器，不是把整个容器焊完后才无损检测，而是在焊接完工前的中间工序先进行无损检测，提前发现不合格的缺陷，及时进行修补。这样就可以避免在容器焊完后，由于出现缺陷而整个容器不合格，从而节约了原材料和工时费，达到降低制造成本的目的

安捷文检测可以进行：

射线探伤RT 超声波探伤UT 渗透探伤PT 磁粉探伤MT 涡流探伤ECT

超声相控阵检测PA 漏磁检测MFL 内窥镜检测 红外热成像检测

衍射时差法超声检测TOFD

管子-管板角焊缝棒阳极X射线检测