

南通富路牌预应力 组合囊舱锚杆产品详情

产品名称	南通富路牌预应力 组合囊舱锚杆产品详情
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	可售卖地:全国 产地:江苏 折叠直径:120~140mm
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

产品详情

预应力-组合囊舱锚杆支护的预应力是由锚杆杆体受拉并通过托盘和锚固端作用于锚固区域的岩体而形成的，此时锚杆杆体承受的轴向拉力即为锚杆预紧力。预应力-组合囊舱锚杆的材料应满足下列要求：1、预应力杆体材料可常采川高强精轧螺纹钢，当预应力值较小时，预应力筋也可采用HRB级普通钢筋；2、水泥浆体材料：水泥一般采用普通硅酸盐水泥，必要时可采用抗硫酸盐水泥，不得使用高铝水泥；细集料应选用粒径小于2mm的中细砂；采用符合要求的水质，不得使用污水，不得使用pH小于4的酸性水；3、塑料套管材料：材料应具有足够的强度，保证其在加工和安装过程中不致损坏，具有抗水性和化学稳定性，与水泥砂浆和防腐剂接触无不良反应；4、隔离架应由钢、塑料或其他杆体无害的材料制作，不得使用木质隔离架；5、防腐材料：在锚杆服务年限内，应保持其耐久性，在规定的工作温度内或张拉过程中不开裂、变脆或成为流体，不得与相邻材料发生不良反应，应保持其化学稳定性和防水性，不得对锚杆自由段的变形产生任何限制。预应力-组合囊舱锚杆的组装与安放应满足下列要求：1、按设计要求制作锚杆，为使锚杆处于钻孔中间，应在锚杆杆件上安设定中架或隔离架（钢筋杆体沿轴线方向每隔1.0~2.0m设置一个定中架）；2、锚杆钢筋或钢丝平直、顺直、除油除锈：杆体自由端应用塑料管包扎，与锚固体连接处用铅丝绑扎；3、安放锚杆杆体时，应防止杆体扭曲、压弯，注浆管宜随锚杆一同放入孔内，管端距孔底50~100mm，杆体放入角度与钻孔倾角保持一致，安好后使杆体始终处于钻孔中间；4、若发现孔壁坍塌，应重新透孔、清孔，直至能顺利送入锚杆为止。预应力-组合囊舱锚杆施工顺序：预应力-组合囊舱锚杆的顺序为：土方开挖 锚杆（索）定位成孔 放置锚杆（钢绞线） 第1次注灌浆 第2次注灌浆 安装腰梁模板 制安钢筋网和安放格构梁钢筋 预埋锚杆（索）孔洞及钢板 砼浇筑 腰梁模板拆除 锚杆（索）张拉并锁定锚头 喷锚 下层土方开挖。预应力-组合囊舱锚杆锚固岩体的可锚性对锚杆预紧力的施加起到限制作用，在松软或裂隙岩体中，由于可锚性较差，岩体和树脂之间的黏聚力较弱，限制了锚杆的锚固力，同时对锚杆预紧力的施加亦有一定的影响；一般而言，预应力-组合囊舱锚杆预紧力大小的选择应遵循以下原则：围岩不发生明显离层、滑动和出现拉应力，锚杆预紧力为锚杆杆体屈服载荷的30%~50%。锚杆直径、长度越大，强度越高，要求预紧力越高。我们公司尊崇踏实、拼搏、责任的企业精神，并以“诚信、共赢、开创”的经营理念，创造良好的企业环境，以全新的管理模式、完善的技术、周到的服务、良好的品质为生存根本。