

储气罐安全阀检测 安全阀校验

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 储气罐安全阀检测 安全阀校验 |
| 公司名称 | 深圳质海检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址） |
| 联系电话 | 0755-23572571 18123625672 |

产品详情

储气罐安全阀校验,安全阀检测,安全阀年检

试验止回阀时，压力应从出口端引入，在入口进行检查。

密封试验时，阀门的关闭力矩应按公称压力与公称口径决定。手动阀门通常只允许用正常体力关闭，而不得借助于其他辅助器械，当手轮直径大于等于320时允许用两人关闭。有动装置的阀门。应在使用驱动装置的情况下试验。如技术要求上规定有关闭力矩要求时，需用测力扳手测关闭力矩。密封实验应在阀门总装后的强度试验后进行，因为不仅要检验阀门的关闭密封性，还应检验填料及中法兰垫片的密封性。上密封试验通常在强度试验时一并进行。试验时并阀杆升高到限位置，使阀杆与阀盖密封面紧密接触，将填料压盖松开后检查其密封性。用于气体介质的阀门或图纸技术规范书要求作低压气密封试验的阀门，必须按试验标准规范进行，试验介质为氮气或干燥清洁的空气。试验压力为0.6MPa。