

# 用直镇球墨铸铁管球化率检测 硬度拉伸检测

产品名称	用直镇球墨铸铁管球化率检测 硬度拉伸检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

球墨铸铁管拉伸试验 钢材抗拉检测

球墨铸铁管拉伸试验 布氏硬度检测

可检测其抗拉强度、抗弯强度、延伸率等力学性能，球墨铸铁管的力学性能符合GBT13295标准规定：抗拉强度 420N/mm，抗弯强度 590N/mm，延伸率 10%；管件的力学性能符合GBT13295标准规定：抗拉强度 400N/mm，延伸率 5%

拉伸试验是金属力学试验中基本的试验，拉伸力学性能是材料的基本力学性能，是评定金属材料质量的重要依据。通过拉伸试验可以评定金属材料弹性性能，强度性能，延性性能等方面的多种性能。为金属材料质量检验、研制和开发新材料、改进材料质量、确定金属制件的合理设计、制造、安全使用和维护提供手段，也为选材和质量控制提供重要手段。

拉伸试验检测项目: 抗拉强度；屈服强度或规定非比例延伸强度；

断后伸长率；断面收缩率；破断拉力（仅对钢丝绳适用）。

### 低碳钢拉伸试验

1.准备试件。用刻线机在原始标距范围内刻划圆周线（或用小钢冲打小冲点），将标距内分为等长的10格。用游标卡尺在试件原始标距内的两端及中间处两个相互垂直的方向上各测一次直径，取其算术平均值作为该处截面的直径，然后选用三处截面直径的小值来计算试件的原始截面面积A。（取三位有效数字）。

2.调整试验机。根据低碳钢的抗拉强度  $\sigma_b$ 和原始横截面面积估算试件的大载荷，配置相应的摆锤，选择合适的测力度盘。开动试验机，使工作台上升10mm左右，以工作台系统自重的影响。调整主动指针对准零点，从动指针与主动指针靠拢，调整好自动绘图装置。

3.装夹试件。先将试件装夹在上夹头内，再将下夹头移动到合适的夹持位置，后夹紧试件下端。

4.检查与试车。请实验指导教师检查以上步骤完成情况。开动试验机，预加少量载荷（载荷对应的应力不能超过材料的比例极限），然后卸载到零，以检查试验机工作是否正常。

5.进行试验。开动试验机，缓慢而均匀地加载，仔细观察测力指针转动和绘图装置绘出图的情况。注意捕捉屈服荷载值，将其记录下来用以计算屈服点应力值  $S$ ，屈服阶段注意观察滑移现象。过了屈服阶段，加载速度可以快些。将要达到大值时，注意观察“缩颈”现象。试件断后立即停车，记录大荷载值。

6.取下试件和记录纸。

### 铸铁拉伸试验

1.准备试件。除不必刻线或打小冲点外，其余都同低碳钢。

2.调整试验机和自动绘图装置，装好试件，对以上工作进行检查（与低碳钢拉伸试验时的步骤相同）。

3.进行实验。开动试验机，缓慢均匀地加载，直至试件被拉断。关闭试验机，记录拉断时的大荷载值，取下试件和记录纸。