

非金属矿石加工专用微粉磨(325目-3000目)

产品名称	非金属矿石加工专用微粉磨(325目-3000目)
公司名称	上海协科机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:微粉磨 品牌:clirik 型号:10027
公司地址	浦东新区合庆镇福庆路1号第1、2幢
联系电话	021-58973692 13817023311

产品详情

类型	微粉磨	品牌	clirik
型号	10027	应用领域	矿山、建材、冶金、化工等领域
给料粒度	不大于10 (mm)	出料粒度	0.0047-0.005 (mm)
生产能力	900-6500kg/h (kg/h)	耗电	264 (kw)
重量	25000 (kg)	电动机功率	264
粉碎程度	超细磨机	驱动方式	气动研磨机
最大进料边长	10	作用对象	石料

公司介绍

上海科利瑞克机器有限公司是一家专门从事粉体工业微粉设备研发和制造的高新技术企业,在业界有“微粉专家”之美誉。公司主要产品是hgm系列微粉磨机,工业磨粉机及配套的锤式破碎机、鄂式破碎机等。产品用途广泛,可用于矿山、建筑、建材、化工、公路等行业进行粗碎、细碎及微粉作业。公司成立五年来,始终坚持科学的发展观,重视高新科技的投入,拥有一流的技术研发人员,使上海协科机械有限公司在行业中一直保持着领先的优势。公司位于上海浦东新区,周围交通便利,环境幽雅。公司产品不仅在国内拥有众多客户,而且销往欧洲、中东、南亚、南美、非洲等几十个国家。赢得了国内外客户的一致好评。公司在发展的过程中,不断与国内科研机构交流合作,设计生产、维修调试和工程改造能力迅速提高。此外公司还拥有了一支经验丰富、技术精湛的销售队伍和完善售后服务体制,公司秉承一切为客户的原则,对您购买的产品实行上门安装,一年内免费维修,并有机械专家24小时接受您的电话咨询,使您用着放心。用户需要的,正是我们全力打造的;用户满意的,正是我们始终追求的。公司秉承不断创新,超越自我,挑战极限的理念,努力为客户提供更为优质的产品。我们视产品质量如生命,奉行诚信、务实、高效的经营之本,始终坚持以品质打造品牌,以服务提升品牌。

三环中速微粉磨粉机

hgm系列三环中速超细微粉磨粉机(方解石磨粉机、石灰石磨粉机、碳酸钙磨粉机、滑石磨粉机、重晶

石磨粉机、石膏磨粉机、大理石磨粉机、长石磨粉机、萤石磨粉机)主要适用于对中、低硬度,莫氏硬度 6级的非易燃易爆的脆性物料的超细粉加工,如方解石、白垩、石灰石、白云石、炭黑、高岭土、膨润土、滑石、云母、菱镁矿、伊利石、叶腊石、蛭石、海泡石、凹凸棒石、累托石、硅藻土、重晶石、石膏、明矾石、石墨、萤石、磷矿石、钾矿石、浮石等100多种物料,细粉成品粒度在325-3000目(47-5微米)之间任意调节,产量可达900-7500公斤每小时。

三环微粉磨工作原理:三环微粉磨粉机主机电动机通过减速器带动主轴及各层转盘旋转,转盘通过柱销带动几十个环辊在磨环滚道内滚动并旋转。大块物料经锤式破碎机破碎成小颗粒后由提升机送入储料仓,电磁振动给料机将物料均匀的送到上转盘的中部,物料在离心力的作用下散向圆周边,并落入磨环的滚道内被环滚冲压、滚碾、研磨而粉碎,物料经第一层粉碎后又落入第二层及第三层,高压离心风机的抽吸作用将外部空气吸入机内,并将经过第三层粉碎后的粗粉带入选粉机内。选粉机内旋转的涡轮所产生的涡流使粗颗粒物料回落重磨,细粉则随气流进入旋风集粉器并由其下部的卸料阀排出即为成品,而带有少量细粉尘的气流则经过脉冲除尘器净化后通过风机及消声器排出。三环微粉磨使用范围:hgm系列三环微粉磨粉机是一种细粉及超细粉的加工设备。该超细磨设备主要适用于加工莫氏硬度小于6级的非易燃易爆的脆性物料,如方解石、白垩、石灰石、白云石、高岭土、膨润土、滑石、云母、菱镁矿、伊利石、叶腊石、蛭石、海泡石、凹凸棒石、累托石、硅藻土、重晶石、石膏、明矾石、石墨、萤石、磷矿石、钾矿石、浮石等200余种物料。物料硬度的高低决定着磨损兼寿命的长短,当莫式硬度达到4~6级时,会降低磨损件的寿命。

设备组成

石灰石磨粉机全套配置包括锤式破碎机、斗式提升机、储料仓、震动给料机、微粉磨主机、变频分级机、双联旋风集粉器、脉冲除尘系统、高压风机、空气压缩机、电器控制系统。

石灰石磨粉机工作原理

工作时,主机电动机通过减速器带动主轴及转盘旋转,转盘边缘的辊销带动几十个磨辊在磨环滚道内滚动。

大块物料经锤式破碎机破碎成小颗粒后由提升机送入储料仓,再经过震动给料机和倾斜的进料管,将物料均匀地送到转盘的上部的散料盘上。

物料在离心力的作用下散向圆周边,并落入磨环的滚道内被环辊冲击、滚碾、研磨,经过三层环道的加工变成粉体,高压风机通过抽吸作用将外部空气吸入机内,并将粉碎后的物料带入选粉机内。

选粉机内旋转的叶轮使粗物料回落重磨,符合要求的细粉则随气流进入旋风集粉器并由其下部的卸料阀排出即为成品,而带有少量细粉尘的气流则经过脉冲除尘器净化后通过风机和消声器排出。

三环中速微粉磨粉机主要特点

1. 高效:三环中速微粉磨粉机高效低耗。在物料、动力、成品细度相同的情况下,比气流磨与搅拌磨的产量高40%。
2. 易损件使用寿命长:三环中速微粉磨粉机使用寿命长。在物料及成品细度相同的情况下,比冲击式粉碎机与涡轮粉碎机的磨损件使用寿命长,一般可达1年以上。
3. 安全可靠性强:磨腔内无滚动轴承、无螺钉。不存在轴承与其密封件及易损螺钉易松脱而毁坏机器等问题。
4. 产品细度高:产品细度可一次达到d97 5 μm。

磨粉机的发展

其实磨粉机也可以说是塑料机械的一种。磨粉机超微粉碎技术是近几年伴随着现代高技术和新材料产业而发展起来的一项新的粉碎工程技术，现已成为最重要的工业矿物及其他原材料深加工技术之一，对现代高新技术产业的发展具有重要意义。物料经超细化后，随着其表面积的增加，可引起其它性能的变化，而大幅度地提高材料的使用效果和利用率。超细微粉正在渗入整个工业部门和高技术领域，被誉为现代高新技术的原点。超微粉碎技术已被广泛应用于化工、冶金、矿业、建材、日化、食品、医药、农业、环保和航空航天等诸多领域。中国粉体行业已成为一个跨行业、跨学科的大产业，全国粉体业的产值已占到第一、二产业产值总和的一半以上，在国民经济当中占有重要地位。中国粉体工业协会(筹)理事长胡荣泽教授指出“粉体工业由于它的广泛性、前沿性和实用性，在整个国民经济中具有十分重要的战略地位。”

近年来磨粉机行业飞速猛进的发展，涌现出了一批又一批精英企业，中国粉体技术从粉体生产、应用和设备制造的科研开发进展速度非常快，不断有新设备、新产品在市场上出现，显示出旺盛的生机和活力。上海科利瑞克机械有限公司（原上海协科机械有限公司）是一家专门从事粉体工业微粉设备研发和制造的高新技术企业,在业界有“微粉专家”之美誉。从企业成立至今，公司一直走在磨粉机科技的最前沿，公司主要产品是hgm系列微粉磨机，工业磨粉机及配套的锤式破碎机、鄂式破碎机等。产品用途广泛，可用于矿山、建筑、建材、化工、公路等行业进行粗碎、细碎及微粉作业。随着中国经济突飞猛进的发展，磨粉机设备在其工程项目领域必定会发挥其至关重要的作用。如今的矿山机械磨粉机行业已经走过了依靠低廉劳动力优势和牺牲环境为代价的粗放式发展阶段，顺应国际低碳经济发展趋势，磨粉机行业正在积极地向着探索节能环保的发展路径。这不仅是各级政府需要进一步转变观念的事情，也是广大磨粉机生产制造企业需要进

一步解放思想，开阔视野，更需要以国际化的战略眼光来对待产业的发展。

磨粉机的安装与维护：

机器的维护保养是一项极其重要的经常性的工作，它应与极其的操作和检修等密切配合，应有专职人员进行值班检查。

一.机器的维护：

- 1、轴承担负机器的全部负荷，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，本机器的主要注油处（1）转动轴承（2）轧辊轴承（3）所有齿轮（4）活动轴承、滑动平面。
- 2、新安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查。
- 3、注意机器各部位的工作是否正常。
- 4、注意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件。
- 5、放活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故。
- 6、轴承油温升高，应立即停车检查原因加以消除。
- 7、转动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除

二.安装试车:

- 1、该设备应安装在水平的混凝土基础上，用地脚螺栓固定。
- 2、安装时应注意主机体与水平的垂直。
- 3、安装后检查各部位螺栓有无松动及主机仓门是否紧固，如有请进行紧固。
- 4、按设备的动力配置电源线和控制开关。
- 5、检查完毕，进行空负荷试车，试车正常即可进行生产。

粉磨机常见设备问题

一．磨粉机磨辊、磨盘衬板磨损修复

磨粉机磨辊本体和耐磨衬板在使用过程中，一旦出现配合间隙，将会使本体与衬板之间磨损加剧，加之热风 and 水泥颗粒对配合面的不断冲刷，导致沟槽的产生，致使本体与衬板之间发生冲击碰撞，严重时使得衬板产生裂纹甚至断裂，机器损坏，特别是减速机的损坏，造成恶性事件。

该类问题一旦发生，一般修复方法难以解决，更换费用高昂。高分子复合材料优良的机械性能及良好的可塑性，使得该问题得以解决。

二．磨粉机磨辊轴承室磨损修复

磨粉机磨辊轴承的装配要求比较严格，企业一般采用将轴承放在干冰中冷却的方式装配。轴承和轴承室之间一旦出现间隙，将会影响轴承的正常运转，导致轴承发热，严重时将会导致轴承烧灼现象。

三．磨粉机减速机渗漏治理

磨粉机减速机渗漏不但影响机器的外形美观，而且浪费油品，给设备的维修维护造成很大的麻烦。

磨粉机技术参数

参数	单位	hgm8021	hgm9024	hgm10027	hgm10036
环辊数量	个	21	24	27	36
辊道环	道	1x3	1x3	1x3	1x4
工作直径	mm	800	800	1000	1000
入料粒度	mm	10	10	10	10
成品细度	μm/目	47-5/325-2500	47-5/325-2500	47-5/325-2500	47-5/325-2500
产量	kg/h	400-4500	400-4500	900-6500	900-7500
外形尺寸 (lxwxh)	m	13 × 3x5.8	13x3x5.8	18x4x8.6	18x4x8.6

售后服务售前（1）指导客户选择最合适用的设备型号。（2）免费派工程技术人员到现场为用户规划场地、设计最佳流程和方案。（3）可以根据客户的特殊要求，设计制造产品。售中（1）产品制作严格图纸、工艺，层层把关。（2）产品出厂前严格检验。（3）依照合同组织发货。售后（1）指派专门的售后服务人员，到现场指导安装。（2）设备的调试、试运行。（3）现场培训操作人员。（4）国内客户生产

过程中遇到的问题，我公司服务人员保证在24小时内给予明确的解决方案，48小时内赶至现场处理。

电话：021-20236178

邮编：201201

网址：<http://www.clirik.net>

邮箱：sales@clirik.com

设备性能特点:

1.高产量、低能耗在成品细度及电动机功率相同的情况下，xzm中速微粉磨比气流磨与搅拌磨的产量高40%，而其系统能耗仅为气流磨的三分之一。2.产品细度高产品细度可根据需要可在325目—2500目间任意调节，产品细度一次性可达d97 5um。3因磨腔内无滚动轴承、无螺钉，所以不存在轴承及其密封件易损的问题，不存在螺钉易松动而毁坏机器的问题。4.清洁、环保脉冲除尘器和消声器的使用减轻了粉尘的污染和噪音，达到国家环保标准。

磨粉机的维护保养

1、磨粉机使用过程中，应由固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作有关人员必须进行技术培训，使之了解磨粉机的原理性能，熟悉操作规程。

2、为使磨机正常工作，应制定设备“维修保养安全操作制度”方能保证磨机正常安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和配件。

3、磨机使用一段时期后，应进行检修，同时对磨环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。

4、磨辊装置使用时间超过500小时左右若需重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对易损件应更换，回油工具可用手动加油泵或黄油枪。

十、常见故障、排除方法

磨粉机在使用过程中所出现的故障，可按下表进行处理

常见故障	产出原因	排除方法
1、不出粉或出粉少产量低	(1) 锁粉器未调整好，密封不严造成粉倒吸 (2) 铲刀磨损大物料铲不起	(1) 检查和调整好锁粉器 (2) 更换新铲刀
2、成品粉子过粗或过细	(1) 分析机叶片磨损严重不起分级作用 (2) 风机风量不适当 (3) 分析机转速不适当	(1) 更换叶片并适当关闭风门 (2) 过细应提高进风量 (3) 调整分析机转速
3、主机电流上升、机温上升、风机电流下降	(1) 给料过量，风道被粉料堵塞管道排气不畅，循环气流发热使之主机电流、机温升高、风机电流下降	(1) 减少进料量，清除风道

4、主机噪音大并有较大振动	(1) 进料量小或主机与传动装置不同轴，两联轴器间无间隙，地脚螺栓松动 (2) 料硬冲击大或无料层 (3) 磨辊磨环失圆变形严重	(2) 开大余风管阀门，找正 (1) 调整给料量，找正间隙 (2) 减少进料量 (3) 更换磨辊、磨环
5、风机振动	(1) 风叶上积粉或磨损不平衡 (2) 地脚螺栓松动	(1) 清除叶片积粉或更换 (2) 拧紧地脚螺栓
6、传动装置和分析机油箱发热	(1) 机油黏度大油厚，螺纹泵油打不上去使上部轴承缺油	(1) 检查机油的牌号和黏度 (2) 检查分析机运转方向
7、磨辊装置进粉轴承易损坏	(1) 缺油或密封圈损坏 (2) 长期缺乏维修和清洗 (3) 压盖螺栓松动	(1) 按规定时间加油 (2) 定期清洗衣更换油 (3) 坚固螺栓、防止松动

二.安装试车:

- 1、该设备应安装在水平的混凝土基础上，用地脚螺栓固定。
- 2、安装时应注意主机体与水平的垂直。
- 3、安装后检查各部位螺栓有无松动及主机仓门是否紧固，如有请进行紧固。
- 4、按设备的动力配置电源线和控制开关。
- 5、检查完毕，进行空负荷试车，试车正常即可进行生产。非金属矿石加工加工现场