EDI超纯水设备 工业级水处理设备 双级反渗透纯水定制

产品名称	EDI超纯水设备 工业级水处理设备 双级反渗透纯水定制
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	49600.00/套
规格参数	品牌:珺浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

edi纯水设备产品参数

给水：RO纯水，一般水的电导率为4-30us/cm

PH:5.0-8.0(在此PH条件下，水硬度不能太高)

温度：5-35℃

进水压力： 大为4kg/cm2(60psi)小为1.5kg/cm2(25psi)

进水条件

反渗透RO产水，电导率1-20μs/cm，大允许电导率≤30μs/cm（NaCl）

pH值：7.5—9

温度：15℃--35℃

进水压力（DIN）：0.15—0.4MPa

浓水进水压力：0.10—0.3MPa

产水压力(DOUT)：0.05—0.25MPa

浓水出水压力(COUT)：0.02—0.2MPa进水硬度：＜1.0ppm(以CaCO 计）(推荐0 5ppm以下）进水有机物：TOC＜0.5ppm进水氧化剂：Cl2（活性）＜0.03ppm，O3（臭氧）＜0.02ppm进水重金属离子：Fe、Mn、变价性金属离子＜0.01ppm进水硅：SiO2＜0.5ppm进水总CO2：＜3ppm进水颗粒度：＜1μm

电除盐EDI模块采用模块化技术，通过不同数量的模块搭配，可以满足各种水处理要求。为发电、半导体、微电子、化工以及生物制药等行业的高纯水的生产提供了有力的保障。

具有CE、UL、和CSA标识，欧洲FDA卫生认证通过ISO900L:2000认证能够稳定生产出电阻率高达18MΩ.cm的超纯水。

EDI高纯水设备特性

1、PLC全自动控制，无需人工值守，节省人力成本

2、EDI高纯水设备能连续生产出符合用户要求的超纯水，且不会因为再生而停机

3、设备出水水质高，出水稳定，能耗低，水利用率高，运行费用及维修成本低

4、关机时膜保护系统可自动冲洗膜面污染物，延长膜使用年限

5、结构紧凑，占地小，大大节省了基建投资

工艺流程

原水→原水加压泵→多介质过滤器→活性炭过滤器→软水器→精密过滤器→一级反渗透机→中间水箱→中间水泵→EDI超纯水系统→微孔过滤器→用水点