

履带式电加热毯，履带形电加热毯，履带加热器

产品名称	履带式电加热毯，履带形电加热毯，履带加热器
公司名称	吴江市讯达电热电器科技有限公司
价格	500.00/块
规格参数	品牌:讯达 型号:LCDLCD-GLCD-QLCD-X 材质:镍铬丝
公司地址	中国 江苏 吴江市 平望镇梅堰社区
联系电话	86 512 63689898 13951120110

产品详情

品牌	讯达	型号	LCD LCD-G LCD-Q LCD-X
材质	镍铬丝	最大电压	55V 110V 220V (V)
厚度	10 (mm)	主要用途	焊前预热、焊后中间消氢、退火热处理
适用范围	0-1000		
[远红外陶瓷电加热器]			

· lcd型履带式电加热器

长度尺寸可以灵活改变制作的履带式陶瓷电加热器，应视工件的几何形状、壁厚及热处理工艺要求选择相应的规格。下表仅列部分规格。

型号	发热尺寸(mm) 可弯折边 × 直边	工作电压 (v)	额定功率 (kw)	适用管径(mm)
lcd26—220	680 × 350	220	10	219

lcd33— 220	870 × 270	220	10	273
lcd39— 220	1020 × 225	220	10	325
lcd44— 220	1160 × 205	220	10	377
lcd52— 220	1360 × 165	220	10	
lcd70— 220	1860 × 125	220	10	
lcd19— 220	500 × 470	220	10	159
lcd16— 220	420 × 555	220	10	
lcd19— 110	500 × 245	110	5	159
lcd16— 110	420 × 290	110	5	
lcd23— 110	600 × 205	110	5	
lcd10— 55	260 × 225	55	2.5	
lcd16— 55	420 × 145	55	2.5	

· lcd-g型履带式管子加热器

用新型瓷块制作的履带式加热器弯折更方便，专用于小管道的焊前预热及焊后退火，最高工作温度1050 。

型号	发热尺寸 (mm)	适用管径 (mm)	工作电压 (v)	额定功率 (kw)	
lcd-g-33	130 × 180	33	36	1.7	
lcd-g-42	160 × 160	42	36	1.7	
lcd-g-48	180 × 140	48	36	1.7	
lcd-g-60	210 × 180	60	55	2.5	
lcd-g-76	260 × 270	76	110	5	
lcd-g-89	300 × 250	89	110	5	
lcd-g-108	360 × 190	108	110	5	
lcd-g-133		400 × 170	133	110	5
lcd-g-159	510 × 150 ,	159	110	5	

· lcd-q型对开式加热器

以履带式加热器做热源，配以保温材料及外壳，做成圈型对开式加热器，便于装拆，适用于小型管道的局部加热。最高工作温度750 。

型号	适用管径 (mm)	工作电压 (v)	额定功率 (kw)
----	-----------	----------	-----------

lcd-q-33	33	36	1.7
lcd-q-48	48	55	2.5
lcd-q-76	76	110	5
lcd-q-89	89	110	5
lcd-q-108	108	110	5
lcd-q-133	133	110	5
lcd-q-159	159	110	5
lcd-q-219	219	220	10
lcd-q-273	273	220	10
lcd-q-325	325	220	20
lcd-q-377	377	220	20
lcd-q-426	426	220	20

· lcd-x型吸附式加热器

在带工装的履带式陶瓷加热器两侧安装几块磁钢，能吸附在工件上，适用于球罐、船体等金属构件的焊前预热，使用灵活方便。

型号	发热尺寸 (m) 可弯折边 × 直边	工作电压 (v)	额定功率 (kw)
lcd23-x-110	600 × 205	110	5
lcd16-x-110	420 × 290	110	5
lcd19-x-110	630 × 200	60	4
lcd13-x-110	450 × 280	60	4

· scd型绳式加热器

对于管道、管接头等形状工件以及加热部位周围空间狭窄难于作业的场所，绳式加热器尤为适用。

型号	发热尺寸 (m)	工作电压 (v)	额定功率 (kw)
scd-220	18.5	220	10
scd-110	9.3	110	5
scd-55	4.65	55	2.5

红外线高温辐射式电加热器选用0cr25al5铁铬铝合金带为发热体，加热速度快，结构简单，操作简便。最高1000℃。广泛应用于合金钢构件、压力容器焊接的焊前预热、焊后消氢、热处理。

nj内热式框架加热器

布置于球罐、卧罐及大型压力容器的内部，对工件进行整体热处理。

电压为220v，额定功率为

10kw，最高工作温度为1000℃，尺寸为1000*400*90（mm）。