

各种型号、规格的热处理温控柜，智能温控箱

产品名称	各种型号、规格的热处理温控柜，智能温控箱
公司名称	吴江市讯达电热电器科技有限公司
价格	9800.00/台
规格参数	品牌:讯达 控制模式:智能温度控制调节器
公司地址	中国 江苏 吴江市 平望镇梅堰社区
联系电话	86 512 63689898 13951120110

产品详情

品牌	讯达	型号	DWK ZWK LWK-30KW 60KW 90KW 12KW 180KW 240KW 360KW 480KW
控制模式	智能温度控制调节器	温度范围	0-1000 ()
精度等级	1	测温误差	1 ()
开孔尺寸	待定 (mm)	安装型式	待定
输出信号	K (mA)	工作电压	380V/220V (V)
外形尺寸	待定 (mm)		

根据国外陶瓷加热器有关技术资料，吴江市讯达电热电器科技有限公司研制成各种形状的履带式加热器和绳式加热器，陶瓷加热器又称柔性电阻加热器。选用优质镍铬丝缆作发热源，高纯度氧化铝陶瓷元件为绝缘体制成不同形状的履带式加热器及绳式加热器，可满足用户对各种工件热处理的新型产品。广泛应用于锅炉、化工、造船、电力建设、机械冶金等各个领域的合金钢构件、管道及压力容器焊接的焊前预热、焊后中间消氢、退火热处理，具有加热速度快，热利用率高，节能显著、劳动强度低、使用安全可靠、操作方便的优良性能，是目前焊接界一种新颖实用的理想局部热处理加热器。

咨询电话：0512-63689898 (0) 13951120110联系人：徐中平

企业之特色产品：如lcd型履带式陶瓷电加热器、scd型绳式陶瓷电加热器、dwc、tcs型系列电脑温控箱、zwc、wck、rwk型系列智能温控箱、lwk型系列温控箱、各种规格的远红外自控焊条及焊剂烘干箱、焊剂回收机、焊剂分粒机、轧辊加热炉、全电脑工业炉窑等被广泛应用于电力建设、石化建设、冶金建设、锅炉、压力容器制造、工业设备安装、造船、金属结构、机械、桥梁工程等行业并赢得广大用户的亲睐。吴江市讯达电热电器科技有限公司在开发新技术新产品的同时，还积累了相当丰富的工程作业经验。下属“热处理工程部”因技术过硬、服务周到，已连续多年活跃在祖国大地各大国家重点工程项目上，得到了客户的一致好评和同行的赞誉。

秉持“专业精神诚信有为”的品牌理念，我们愿与各界朋友和新老客户继往开来，共创辉煌！

温馨提示：

完整的金属构件热处理设备有三部分组成，即陶瓷电加热器、温度控制箱及辅助材料。

1. 陶瓷电加热器：即发热元件，是工件加热时的热量来源。我公司为您提供多种型号及规格，它们各有特点，性能也不尽相同。如lcd型履带式加热器、scd型绳状式加热器、nj型内热式框架加热器等等，一般需用户根据被加热工件的形状、厚度及所需的温度值来进行选择。

2. 温度控制箱：是与陶瓷电加热器配套，为陶瓷电加热器提供电源，并控制其工作状态从而达到控温的目的。温控箱配有温控仪，用于控制、测量工件的温度、配置的温度记录仪用于实时记录工件的温度曲线以便用户存档备案。目前我公司为用户提供多种型号规格的温度控制箱，如zwc、wck、rwk型系列智能温度程序控制箱、dwc、tcs型系列电脑温度控制箱、lwk型系列温度控制箱等，选型时用户需根据加热的范围、加热工艺要求及加现场要求来选择理想实用的温度控制箱。

3. 辅助材料：主要有kj型快速接长导线（温控箱与加热器间距离的连接线，也为36v、55v、110v等加热器串联用，并配有快速接插头）、热电偶（温度传感器，用于测量被加热工件的温度）、补偿导线（热电偶与温控箱间距离的连接线）、硅酸铝高温保温棉（阻止热量散发）。

使用注意事项：1、被加热工件须有可靠的接地。2、加热器使用时不允许重叠。

3、热电偶应和工件可靠贴连。备注：1、加热器的宽度应为被加热物件壁厚的8-12倍。

2、根据用户需要可成套供应引线电缆、热电偶、保温覆盖材料和专用温度控制柜以及电容焊偶仪。

3、功率误差为±3%，外形公差为±2%。4、特殊规格可专门订制。

zwc-iii型智能温控设备

采用进口智能温控仪表，程序设定、自整定pid控制功能。根据热处理工艺要求，预先设定工艺曲线、运行。通用性强、精度高、操作简便、自动记录。输出电压为220vac，60kw输出电压为0~220vac可调。

输出功率(kw)	控温点	记录点	外形尺寸长×深×高 (cm)
30	3	6	52×42×38
60	3	6	70×55×127
90	3	6	70×55×127
120	6	12	100×64×149
180	6	12	100×64×149
360	12	12	100×80×169

下图为zwc-i-120型智能温控仪对锥形容器进行整体热处理

dwc-c型电脑温控设备

本机采用标准pc机加专用热处理软件及硬件接口电路，直接鼠标全中文输入，6点控温，12点记录，pid控制，工艺曲线输入，光标实时跟踪，具有操作简便，自动化程度高，是实用的温控设备。

外形尺寸(cm)长×宽	输出功率(kw)	控温点	记录点
-------------	----------	-----	-----

外形尺寸(cm)长 × 宽 × 高	输出功率(kw)	控温点	记录点
100 × 82 × 166	120	6路12点	12点
	180	6路12点	12点
	240	6路12点	12点
	360	6路12点	12点

dwk-e型多功能电脑温控设备

dwk-e型多功能电脑温度控制设备是当今技术领先、性能完善、功能最佳的温控设备。采用工控机为主机加专用接口电路，15"液晶彩显，最新开发的工控软件运行于windows2000视窗。主要控制功能：专家pid控制和自适应模糊控制，12个回路可任意组合分别跟踪12条曲线，20段程序工艺曲线设定和在线修改，停电断点保护和热启动功能，可控硅零触发调功或移相调压自由选择。监视功能：设定曲线、实时曲线及历史曲线显示记录，动态参数表格、棒图显示，故障语音报警。管理功能：储存工艺曲线，历史曲线显示、保存和打印，具有无纸记录仪功能。操作简便，抗工业现场干扰，适应能力强。是目前最先进的温控设备。

外形尺寸(cm)长 × 宽 × 高	输出功率(kw)	控温点	记录点
120 × 77 × 174	120	12路12点	12点
	180	12路12点	12点
	240	12路12点	12点
	360	12路12点	12点
	480	12路12点	12点