

# 打包带的好坏是如何鉴别的？

产品名称	打包带的好坏是如何鉴别的？
公司名称	耐力新型包装材料沧州有限责任公司
价格	11.00/kg
规格参数	05050:11045 11065:11075 12060:12080
公司地址	河北海兴经济开发区（注册地址）
联系电话	19103160289

## 产品详情

打包带质量好坏，要看打包带的聚丙烯纯度高不高，目前市场上的打包带分很多种：有纯聚丙烯、聚丙烯加母料、聚丙烯加再生料、聚丙烯加再生料和母料。纯聚丙烯生产的打包带全透明状态，聚丙烯加母料生产的打包地为半透明状态，聚丙烯加再生料生产的打包带基本上不透明，聚丙烯加母料和再生料生产的打包带完全不透明。还有一种全再生料和碳酸钙粉夹芯料生产的打包带，完全再生料生产的打包带比较软，夹芯料的带子只有表面是原材料，其余的都是碳酸钙粉（石灰粉）。打包带质量的好坏完全取决于聚丙烯的纯度，聚丙烯的纯度越高打包带的拉力越好。打包带的接头方式：a)热熔搭接式。它采用电热熔接、机械高频振荡熔接和超声波熔接等加热方法，是塑料带表层受热熔化，将两个带端的融化面搭接起来，在一定的压力下保持一定的时间，待融化面冷凝后，粘接好塑料带接头的方式。该接头方式适用于聚丙烯塑料带，因为聚丙烯塑料带若用铁皮扣机械固接，其强度只有母材的50%，胶黏剂连接也不适用。b)铁皮扣式。此方法是先利用张紧器棘轮的单向工作，使带子张紧，然后在接头处安放一个铁扣，再用夹钳使铁扣包住两层带子，并将铁扣的侧边牙齿凹凸的齿形，咬住带子不致使其松脱。铁扣通常用镀锌铁皮制成，操作时要根据捆扎带型号来选择相适应规格的铁扣。c)结扎式。此种接头方式是以柔软的塑料绳、麻绳等为捆扎材料，接头处打成活结。这种接头方式既牢固美观，又便于解开。打包带是由PP和PET两种塑料混合制成的。主要生产流程：塑料粒融化---压带---成型---冷却---缠卷---包装--入库打包带系采用聚丙烯通过加热、熔化、拉伸、冷却生产出的网状结构的包装材料，影响打包带质量的基本参数是拉力、长度、弯曲度、伸长率等。在拉力和其它参数相同的情况下，长度越长成本越低。打包带的经济效益\*备有全系列品种及各种颜色

几种常用打包带：打包带 钢打包带 一般用于使非常重的载荷成一整体运输件或将载荷固定在火车车厢、拖车或远洋货轮内，很少用于经捆扎后下陷或移位的收缩型载荷，但能牢固的捆扎已经压缩了的载荷，并经常用于刚性载荷的捆扎。尼龙打包带 具有高的持续的张力，一般用于重型物品和能经受住高的初始张力的收缩型载荷的捆扎，其伸长率和回复率比聚酯或聚丙烯打包带的大，是较贵的塑料打包带。聚丙烯打包带 是比较便宜的捆扎材料，它一般用于较轻型载荷的捆扎、打捆和封口纸箱。聚丙烯打包带具有高的伸长率和回复率，但持续张力方面不如其他塑料打包带。聚酯打包带 在塑料打包带中具有高的强度和高的持续张力。对于要求在装卸、运输和储存过程中一直保持捆扎张力的刚性载荷，聚酯打包带是一种极好的捆扎材料。通常被用于要求高抗张强度、高持续张力和伸长的场合，在很多场合里，它的性能类似轻型规格的钢打包带。

PP打包带 本产品配合自动打包机使用，适用于报社、出版社、书局、纸厂、百货、食品、邮局、糖果糕饼店、木材行等之捆扎包装作业。