

PPR自来水管+100%纯正PPR原料生产

产品名称	PPR自来水管+100%纯正PPR原料生产
公司名称	佛山市顺德区四维实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地/厂商:佛山 公称外径:20 (mm) 用途:自来水管
公司地址	中国 广东 佛山市 顺德区北滘镇槎涌工业区西一路15号
联系电话	86 0757 26666788

产品详情

产地/厂商	佛山	公称外径	20 (mm)
用途	自来水管	壁厚	2.8 (mm)
长度	4 (m)		

ppr自来水管材的生产流程：

原料+色母料 混合 真空上料 原料干燥 单螺杆挤出机 色线挤出机 螺旋式模具 定径套 喷淋真空定型箱 喷淋冷却水箱 喷码机 履带牵引机 成品检测包装

ppr自来水管材的简要介绍：

ppr是三丙聚乙烯的简称，又叫无规共聚聚丙烯管，在国内而言，是一种新兴材质的自来水供水管材；采用热熔接的方式连接，有专用的熔接和切割工具，有较高的可塑性。同时，ppr管材的性价比很好，保温性能也不错。外观上，色泽柔和均匀一致，无杂色。管材内外壁均光洁平整，触感柔和。我公司主要生产白，灰，绿三种颜色的ppr管材及配件。

ppr自来水管材的用途及用法：

ppr自来水管材主要用于饮用水/生活用水（冷热水均可）的供给，同时也可用于液体可饮用饮料的原浆及成品的输送。ppr管道的安装一般采用暗装铺设，内嵌墙壁，或者深井预埋管中。如果必须露天架设ppr管道的话，从延长产品使用寿命、保证输水质量的角度出发，应在管道外壁包被黑色遮盖物，以增强ppr管材的避光性，防止因阳光直射造成滋生水藻，内壁结垢，影响水质等问题。在较为理想工作环境下，ppr管道的使用年限为50年；并且可以保证管道内不结垢，不生锈，不渗漏。即便是在管道压力常年轻微大于理论工作压力的情况下，其使用寿命仍可达到20-30年左右。但是，长期或瞬时局部压力过大（>理

论值的5-10倍)，都可能引起爆管。因为ppr自来水管材采用热熔连接，因此，施工技术要求高，需采用专用工具及专业人士进行施工，方能确保管道系统安全（详见我公司《产品安装手册》）。

ppr自来水管材规格表示方法

ppr管材规格用管系列s、公称外径dn × 公称壁厚en表示

例：ppr管系列s5、ppr公称直径dn25mm、ppr公称壁厚en2.5mm

表示为s5、dn25 × en2.5mm

ppr管系列s：是用以表示ppr管材规格的无量纲数值系列，有如下关系

$$s = (dn - en) \div 2 en$$

其中：dn——ppr公称外径，单位为mm

en——ppr公称壁厚，单位为mm

一般常用的pp-

r管规格有5、4、3.2、2.5、2五个系列；ppr管材按标准尺寸率sdr值分为11、9、7.4、6、5五个系列。

其中，ppr管材标准尺寸率sdr=ppr管材公称外径dn ÷ 公称壁厚en

ppr管规格sdr与ppr管系列的关系如下：

$$sdr = 2s + 1$$

ppr管件规格表示方法：

ppr管件公称外径dn指与ppr管件相连的ppr管材的公称外径。ppr管件的壁厚应不小于相同ppr管系列s的ppr管材的壁厚。

我公司ppr管件只有最高标准s2一个系列,冷热水全部试用

ppr管规格s5系列-----1.25兆帕(12.5公斤)

ppr管规格s4系列-----1.6兆帕(16公斤)

ppr管规格s3.2系列-----2.0兆帕(20公斤)

ppr管规格s2系列-----2.5兆帕(25公斤)

小贴士：《如何辨别ppr管材的真伪》

第一，“看”外观。

颜色，好的pp-r水管色泽柔和均匀一致，无杂色。（pp-r管主要有白灰绿黄几种，消费者往往认为白色才是最好的，其实颜色并非判断质量好坏的标准，实际上pp-r水管的好坏跟pp-r水管的颜色没有任何关系。

塑料粒子以白色、透明色（也有已加好色母其他颜色）为主只要加上色母什么颜色都可以生产，色母不会被分解也不会改变pp-r品质，因此单就水管而言什么颜色也没有关系，按国家规定pp-r水管要有良好的闭光性能，就这点而言灰色或其他不透光性能的会好一些。但是这样的优势仅在明管安装和管道井内存在，家装的水管全部是暗埋的，所以就根本不存在着灰色要优于其他颜色之说。pp-r管完全不透光，伪pp-r管轻微透光或半透光。白色产品一般只能用纯pp-r原料产生，如加回收料、废料、角料生产出来的产品其色泽不柔和也不均匀，而用色母加工的其他颜色产品添加回收料、废料、角料等就不会影响产品色泽。这就是为什么注重品质的以家装零售为主的不少厂家产品都以白色为主）；产品内外表面应光滑平整，不允许有气泡、明显的凹陷、沟槽和杂质等缺陷。

第二，“摸”质地。

好的pp-r水管100%是pp-r原料（无任何添加料）质地纯正，表面光洁，手感柔和，伪pp-r管手感光滑，一般来说，颗粒粗糙的很可能掺和了杂质；

第三，“闻”气味。

pp-r管主要材料是聚丙烯，好的管材没有气味，差的则有怪味，很可能是掺和了聚乙烯，而非聚丙烯；

第四，“捏”硬度。

pp-r管具有相当的硬度，随随便便可以捏变形的管，肯定不是pp-r管；

第五，“听”声音。

pp-r管落地声较沉闷，伪pp-r管落地声较清脆。

第六，“量”壁厚。

可以用游标卡尺测量，管壁厚是否达标且均匀，一般好管都是严格按国标生产，但这种方法要求对pp-r管国家标准有一定了解。

第七，“砸”弹性。

好的pp-r管，“回弹性”好，容易砸碎自然不是好的pp-r管，但气温低于10度再好的pp-r管也能砸碎。但硬度强不等于弹性好，有些厂家通过加入过多碳酸钙等杂质来提高硬度，怎么都砸不碎，用久了容易脆裂；（由于pp-r原料的冷脆性在几个温度区间性能不同：10，-5，-23.....）

第八，“烧”烟臭味。

原料中混合了回收塑料和其他杂质的pp-r管会冒黑烟，有刺鼻气味。而好的材质燃烧后不仅不会冒黑烟、无气味，燃烧后，熔出的液体依然很洁净。（另外还可以“拉”，看它的拉“长度”）

第九，“熔”。

pp-r管道熔接时正常熔接温度在260 - 290 范围内，在这温度段内熔接时熔接质量会有较好保证，如果在正常熔接参数下，熔接时产品能很轻松进入熔接模头，并且熔接堆积瘤已接近液体状的说明产品不是正宗的pp-r原料生产的，同时熔接堆积瘤如果是能快速冷却变硬（一般10秒内）的也能说明产品不是正宗的pp-r原料生产的，这是由于pp-r的特性之一就是保温效果较好，其冷却速度自然会较慢。看管材内径是否变形，管件是否拉丝，好的pp-r管不容拉丝，内径不易变形。

第十，“检”。

借用试验仪器进行检测有效区分产品优劣。国家标准中规定了几个相当重要的试验要求数据，如管材耐老化试验（在环应力为1.9mpa、试验温度110℃下，保持8760小时不失效的试验）、管道系统稳定性试验（冷热循环5000次）和耐冲击试验等，因此用户在选用时可以要求厂家或商家提供上述试验报告，以便验证。另外需要提出的是国家标准对管材、管件所使用的原料也有一个重要的要求就是熔融指数，国家标准要求值为加工前后熔融指数变化值不能超过30%，而且业内也有一个要求就是原料熔融指数不能大于0.5g/10min。