

SIEMENS西门子普洱授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子普洱授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIEMENS西门子普洱授权代理商设计和功能

模块式的 I/O 系统 ET 200M 包括了接口模块（在冗余技术前提下 2IM），和多 12 个 I/O 模块。没有插槽标准。依据主模块数量框架的各种类型的 I/O 模块都能够插进。

SIMATIC S7-300 应用连接器的简易构造使 ET 200M 运用灵便，并且检修友善性强：

总线模块跳至 DIN 滑轨上，应用竖向插进的连接器从侧边连接固定。随后这些模块安装到总线模块上，并用螺丝固定到位，与总线模块接头创建触碰。非占用槽上连接器用总线侧板盖维护起来。总线模块盖插进到后一个总线模块的侧边。侧板总线集成到了模块上。数字功放总线模块允许在工作上更换（热插拔）。ET 200M 连接到一个 S7-400 里的 profibus 上以后，控制器就能够在正常运转前提下开展组态了（运行时组态 – CiR）

ET200S必须提供电源芯片来为该系列模块供电，假如电源芯片供电能力不能符合要求，必须再提升电源芯片的数量；ET200SP每个负抄载电势组的产生不需要电源芯片，这是和ET200S一个明显的差别百。

2、模块通道的差别

ET200SP模块设计更为紧凑，单独模块多适用16通道，相比ET200S，模块通道增强了一倍。

3、分别的特别差别

ET200S适用多段连接的模块。具备摄氏度种作用，有着多个模块类型，比如：电机启动器，安全技术，程序模块，CPU，通讯模块等。能够安装知在危险区域。

ET200SP系统适用布线，运行时插下模块，模块缺口运作，确诊作用等；选用直插式端子，节约了走线的

空间，我们能单手布线则不必须道使用工具。能够完成Profinet和Profibus DP两种通讯方式。

在循环启用以前有效的 G 作用和可编程偏位在循环以后仍能够起效。在循环启用以前定义加工平面 G17，用以铣削循环，或 G18，用以车削循环。铣削循环时，在垂直于当前平面的轴往上开展铣削。实行循环时的信息在实行循环的情况下，数控系统屏幕上会显示加工状态的有关消息。这些信息不中断程序实行，而且一直维持直到下一个信息的发生。信息文字和含义在相应循环中描述。在执行一个循环时代码段显示在实行循环的情况下，光标始终定位在该循环的代码段上。循环启用与参数表能通过循环启用时的参数表传输该循环的提供参数。表明循环启用始终规定一个单独的代码段。规范循环中参数的基本表明每个循环的提供参数都有一个特定的数据类型。循环启用时，必须注意这些当前常用参数的种类。参数目录里的以下几点能够开展传送： R 参数（仅用于数值） 变量定义假如在参数表中应用 R 参数，必须先必须在启用的程序中给这些 R 参数取值。依照下列任一方法调用循环：
应用不完整的参数目录 省去参数假如要删除参数表结尾的传送参数，务必提早应用“)”"完毕参数表。如果要在这时删掉参数，则写入分号“..., ...”做为通配符。针对取值范围有限制的参数，不开展变量值的科学性检验，除非在一个循环中明确表明一个故障的反映。假如在循环启用时，参数表里的登记比循环中定义的参数多，则显示 NC 警报 12340 “变量值太大”，而且不执行该循环。表明务必配备主轴的轴机床数据和通道机床数据。循环启用程序编写启用的各种方式能够参照单独循环的编程举例。循环仿真含有循环启用的程序能够先根据仿真测试。仿真时，循环的运作可在屏幕上模拟出去。编程和操作指南（车削）6FC5398-5DP10-0RA8, 12/2018 16112.3 程序编辑器里的图方式循环适用数控系统的程序编辑器提供循环编程。能够在循环中输入加工参数请在程序中启用该循环。作用循环适用由三部分构成：

循环挑选 用以输入参数的屏幕窗口

每个循环的协助图循环适用的标准依照以下流程向程序中添加循环启用：1. 挑选程序编辑操作地区。2. 在有关水准软键中挑选循环种类以开启下一级竖直软键栏，直至带协助图的相应输入屏幕跳出。3. 值能直接（数值）或间接（R 参数，比如：R27，或 R 参数关系式，比如：R27 10）输入。在输入数值时，数控系统会自动检查该值是否在允许的函数值域内。4. 有些只能应用少量数值的参数可使用该键进行选择。5. 在铣削循环时，也可以用该键来多形式启用循环。欲撤销多形式启用，可将鼠标移至程序的下一空行并按住下列软键：6. 按时该软键确定输入。欲撤销输入，可按住下列软键：反汇编

西门子数控6FC5370-1AT03-0CA0控制面板

控制面板