

SIEMENS西门子黔西南州授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子黔西南州授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIEMENS西门子黔西南州授权代理商

相对于802D在性能上有许多的改善，为广大的顾客在希望扩大应用领域和范围层面带来了更多的可能和获益，比如：能够方便的应用 DIN 技术编程 和 ISO 代码开展编程，的商品稳定性，数据控制器，程序控制器，人机操作面板，输入/导出模块一体化设计的系统结构，由各种循环和轮廓编程提供的拓展编程协助技术，根据DRIVE-CLiQ 接口完成的**新数显式驱动技术带来了统一的数显式标准接口，各种驱动作用依照 模块化，能够依据性能要求和智能化规定灵便安排，各种模块不需要电池及风机，因此无需任何维护。

各种作用展现了 西门子公司 **新的商品**技术，比如5个数据转动轴，其中随意4个都能够做为联动轴开展刀具半径补偿计算，另一个做为定位轴应用，同时，还提供一个相应的数显式主轴（模拟主轴将要发布）作为一个变形应用,在带C轴作用时，能够选用3个数据轴，一个数字主轴，一个数字协助主轴和一个数字定位轴的配备。新一代的西门子驱动技术平台SINAMICS S120伺服系统根据早已集成在元件级的DRIVE-CLiQ来对错误开展鉴别和诊断，从操作 面板 就可以进行操作，使用的规范tf内存卡（CF）能够十分便捷的备份全部调节数据文件和 程序段，根据tf内存卡（CF）能够对 加工程序开展快速处理，根据连接端子应用2个电子手轮，216 个数字输入和144 个数字输出（0.25A），RCS802 - 远程诊断和 远程操作（NC 和 PLC），RCS@Event（根据 电子邮箱 开展远程诊断），USB口（将要发布）。

SINUMERIK802D可控制4个走刀轴和一个数字或模拟主轴。根据生产 计算机接口 PROFIBUS将 控制器、输入输出模块相互连接。

模块化的驱动装置SIMODRIVE611Ue配套1FK6系列伺服电机，为机床带来了全智能化的动力。

根据窗口化的调试工具软件，能够便捷地设定驱动参数，并对 控制器的性能指标开展动态提升。

SINUMERIK802D集成了内置PLC系统，对机床开展逻辑控制。选用规范的PLC的编程语言Micro/WIN开展控制 数字逻辑。而且随机提供规范的PLC子程序库和案例程序，简化了生产厂设计过程，减少了设计周期。

2) 810D

(客户程序：SINUMERIK 810D 840D 简要调节指南 - 2006版本)

在智能化控制的领域中，SINUMERIK 810D**次将CNC和驱动控制集成在一块板子上。

迅速的循环处理能力，使之在模块加工中独显威力。

SINUMERIK 810D NC软件选件的一系列突出优势能够协助您在竞争中脱颖而出。比如提早预测作用，能够在集成控制系统上完成迅速控制。

另一个例子是旋转变换作用。固**终止可用于扣紧工件或定义简易定位点。模拟量控制控制模拟信号导出；

刀具管理也是另一种功能齐全的管理软件选件。

样条刀具半径补偿作用(A, B, C样条)用于产生光滑衔接；缩小作用用于缩小NC纪录；代数式刀具半径补偿功能可以提升810D/810DE运行速度。

温度补偿作用确保您的数控系统在这类高技术、高速度运行状态下维持正常温度。此外，系统还为您提供钻、铣、车等加工循环。SINUMERIK 840D

3) 840D

SINUMERIK 840D数字NC系统用以各种繁杂加工,它在繁杂的系统平台上，根据系统设置而适于各种控制系统。840D与SINUMERIK_611数字驱动系统和SIMATIC7程序控制器一起，组成全数字控制系统，它适于各种繁杂加工任务的控制，具备优于其他系统的动态质量和控制精度。