

三菱m64数控系统Mitsubishi参数丢失上门调试找郑州庞工332

产品名称	三菱m64数控系统Mitsubishi参数丢失上门调试找郑州庞工332
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

S52 辅助轴伺服警告

报警情报 说明 对策

0092 电池电压不足 绝对位置检出用电池电压

低下。

请确实安装电池。

请更换电池、执行绝对位置初期设定。

00E0 过回生警告 回生电力有可能超过内藏

回生电阻或外部回生选择

的许可范围。

请降低位置移动的频度。

请更换较大的回生选择。

请减少负载。

00E1 超负载警告 有可能发生超负载1 报警 请参考S03 0050 的项目。

00E3 绝对位置计数警

告。

绝对位置检测器的内部资

料有错误。

请实施噪声对策。

请更换伺服电机。

00E9 主电路 在主电路电源关闭的状态

下输入伺服开启信号。

接触点工作不良。

请将主电路电源接通。

(5) Z70 辅助轴位置无效

报警情报 内容 原因 对策

0001 原点初期设定未

完。

绝对位置系统尚未实施原

点(基准点)初期设定。

请实施原点(基准点)初期设定。

0002 绝对位置基准数

据消失。

驱动器内部的绝对位置基

准坐标数据消失。

0003 绝对位置系统关

连参数错误。

绝对位置系统关连参数被

变更或消失。

正确设定参数后，请实施原点(基准点)初

期设定。

(6) Z71 辅助轴电压低下

0001 绝对位置检测器

数据消失。

因电池电压过低，检测器

内的数据消失。

电池电压过低。

检测器信号线断线、松

动。

电池、检测器信号线确认后，请实施原点

(基准点) 初期设定。