

安全阀整定压力校验 安全阀年检

产品名称	安全阀整定压力校验 安全阀年检
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

整定压力校验缓慢升高安全阀的进口压力，当达到整定压力的90%时，升压速度应当不高于0.01 MPa/s。当测到阀瓣有开启或见到、听到试验介质的连续排出时，则安全阀的进口压力被视为此安全阀的整定压力。当整定压力小于0.5 MPa时，实际整定值与要求整定值的允许误差为 ± 0.014 MPa；当整定压力大于或等于0.5 MPa时为 $\pm 3\%$ 整定压力。整定压力调整合格后，应该降低并且调整安全阀进口压力进行密封性能试验。当整定压力小于0.3 MPa时，密封性能试验压力应当比整定压力低0.03 MPa；当整定压力大于或等于0.3 MPa时，密封性能试验压力为90%整定压力。当密封性能试验以气体为试验介质时，对于封闭式安全阀，可用泄漏气泡数表示泄漏率。其试验装置和试验方法可按GB/T12242《安全阀性能试验方法》的要求，合格标准见GB/T12243《弹簧直接载荷式安全阀》或其他有关规程、标准的规定；对于非封闭式安全阀，可根据封闭式安全阀泄漏气泡和压力表压力下降值的关系，以相对应的压力下降值来判断。不能利用气泡和压力下降值进行判断时，可用视、听进行判断。在一定时间内未听到气体泄漏声或阀瓣与阀座密封面未见液珠即可认为密封试验合格。