

巨野欧式构件—巨野欧式造型—巨野别墅装饰构件盛莱建材

产品名称	巨野欧式构件—巨野欧式造型—巨野别墅装饰构件盛莱建材
公司名称	单县盛莱建筑材料厂
价格	35.00/米
规格参数	品牌:盛莱建材 型号:定制 产地:单县
公司地址	单县莱河镇庞楼村
联系电话	13791482909

产品详情

盛莱建筑材料厂生产各种欧式造型，欧式别墅装饰造型，欧式罗马柱，欧式窗套，欧式山花，欧式构件，GRC构件、定制异型构件、艺术围栏、产品众多，欧式罗马柱、欧式门窗套线、各种檐线、阴角线、腰线、欧式山花、花瓶柱及各种雕塑。产品具有：高强、抗冲击韧性好、质轻、抗渗、抗裂性能好、防水、耐火、可塑性能好等诸多优点。用于新建外装饰，旧楼改造，外墙造型挂板，园林绿化浮雕等。

公司主要产品为玻璃纤维增强水泥制品(GLASS FIBRE ORCED CEMENT简称GRC制品)。本品采用抗碱玻纤和特种低碱水泥及细河沙、内配结构钢筋、再加其它特殊添加剂混合制成的一种***无机复合材料制品。具有质量轻、强度高、抗冲击力强、防水、环保、内含预埋件、安装方便、价格低廉等优点。欧式装饰，欧式构件可用于同级别墅、高尚住宅、酒店、公寓、商厦、写字楼、俱乐部等特殊造型的民用与工业建筑外立面装饰和内庭装饰及园林制造景。欧式构件主要特点：轻质高强、任意造型、不变型、不龟裂、耐风化、抗老化、安装简单、牢固等特点。

欧式构件，欧式造型是玻璃纤维强化水泥的简称，是将二氧化锆（ZrO₂）参与玻璃材料中使玻纤成为抗酸、抗碱腐蚀的***纤维，并以水泥及砂为胶凝及集料，通过机械喷射、预混、铺网抹浆、混合等工法成型的一种高强度抗老化的复合材料。国外在GRC的研讨和生产中，大多数走的是选用抗碱玻璃纤维增强通常硅酸盐水泥的路途。众所周知，通常硅酸盐水泥在水化过程中发作许多的Ca(OH)₂硬化体乳溶液之碱度较高，敌对碱玻璃纤维的腐蚀带来危害，严重影响着制品的耐久性。而我国在GRC的

研制和开发中，走的是“双保险”的技术路子。即既运用抗碱玻璃纤维，以改进其在水硬化水泥的高碱性环境中的耐蚀性，又选用PH值不大于11.5的低碱度水泥（Ⅱ型低碱度水泥等）减少水泥水化时氢氧化钙（ $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ）的生成量，降低了抗碱玻纤运用环境的碱度，减少了敌对碱玻纤的腐蚀性，根据有关教授剖析，这种双保险的技术路途制成的GRC制品，在北京室外大气环境中运用，其强度半衰期可达100年。建议进一步深化对“双保险”技术路途规划、机理的研讨，跟踪耐久性试验以理论和理论相

联络，详实的数据，对“双保险”路途的耐久性进行科学的评价，以推动GRC健康向前展开。

巨野欧式构件的安装十个重点步骤详解

欧式造型构件是一种新型建筑材料，以前大家还不是很了解这款建材，现在随着grc构件等产品曝光度提高，越来越多人选择grc产品来装修自己的房子别墅。广航新型建筑材料有限公司在grc产品上有多年设计开发和建设经验，下面给大家介绍一下，grc构件安装的十个重点步骤。

- 1、构件安装前应对建筑物连接结构表面进行处理，保证其平整、坚实。
- 2、构件表面有缺棱掉角等缺陷时，安装后应采用水泥拌合材料进行修补。
- 3、安装前应根据施工图纸在外墙上弹好标高线、水平、垂直和构件中心控制线以控制GRC构件安装在同一水平线上。
- 4、外架搭设时充分考虑GRC线条的安装特点及外挑尺寸，保证安装GRC线条时有足够的间距
- 5、构件安装误差应符合下列要求；
 - （1）单位装饰面得垂直度误差 5mm/层高，且总误差 50mm；
 - （2）单位装饰面的平直度误差 5mm/2m，且总误差 50mm；
- 6、安装接槎应平顺，误差超过5mm时，应进行打磨处理。
- 7、构件连接应预留缝隙，并根据设计要求进行处理。
- 8、有防水要求的部位，应进行防水处理，并采取必要的防冻害措施。裸露于空气中的链接件及焊缝应进行可靠地防腐处理。
- 9、后锚固连接点固定方式：
 - （1）建筑物连接结构为现浇混凝土结构，实际强度等级大于C20级，厚度大于 $1.5h_{ef}$ （ h_{ef} 为有效锚固深度不应小于50mm），且大于100mm时采用，直径不低于8mm的锚栓，或膨胀螺栓，不符合上述要求时，应采用焊接连接方式安装。

(2) 建筑物连接结构为空心块状砌体结构，砌体强度大于 $\text{Mu}7.5$ ，砂浆强度大于M5，砌体厚度大于等于370mm采用置换块，置换块应采用C20级以上膨胀细石混凝土灌注，厚度240mm高度和宽度不小于240mm，锚栓应安装在置换块中心位置，不符合上述要求之一时，应采用焊接连接方式安装。

10、构件与建筑物的链接点的安装：

(1) 当GRC构件自重小于25kg时，安装连接点不小于4个，采用上下后左右连接；当GRC构件自重大于25kg时，每增加10kg，应至少增加两个连接点；连接点间距不得大于500mm。

(2) 采用焊接方式连接时，焊接钢筋时，双面焊缝长度不应小于 $5d$ 钢筋直径，单面焊接焊缝长度不应小于 $12d$ 钢筋直径。焊缝高度不小于3mm，焊缝等级不低于二级，禁止使用点对点，点对面的焊接方式。

(3) 一般来说建筑物是空心块状砌体结构或尺寸超过400(宽)*400(高)的GRC构件因自重较大，须预埋角钢。构件中预留 $\Phi 6$ 钢筋，通过 $\Phi 12$ 钢筋与角钢焊接从而固定GRC构件，水平方向每500mm一根 $\Phi 12$ 钢筋，竖直方向沿GRC高度设两道。(所有钢筋焊接部位须刷防腐漆。)

(4) 没有预埋角钢处GRC构件的安装，在安装对应建筑物结构中以45度角植入 $\Phi 12$ 螺纹钢筋，水平方向每500mm设一根，沿GRC高度设两道。通过 $\Phi 12$ 钢筋与GRC构件中的钢筋焊接，从而固定GRC构件。(所有钢筋焊接部位须刷防锈漆)

(5) 裸露于空气中的连接件及焊缝应进行防腐处理。

做完了这十个步骤以后，还要经常注意保养，延长使用寿命和外观的美观度。总体来说，做好了前期的工作，后期的保养维护就没那么麻烦，建造商还是多花点时间在安装搭建上，减少消费者后期的维护。