

成都市全新升级进口的（廉价）日本国传统美德龙对刀器P21EDBP-09-02换刀速度更快高精度

产品名称	成都市全新升级进口的（廉价）日本国传统美德龙对刀器P21EDBP-09-02换刀速度更快高精度
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程 无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性 · 4 芯 3.7；拉伸强度 30N 小弯曲半径 R7；保护管 1m 小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。

美德龙是生产精密定位传感器的厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。产品（模具）加工需要多刀

完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成，为了保证每把刀的接刀更和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。日本美德龙metrol对于没有对刀仪的数控机床，每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算，只有补偿（手动对刀）后才能知道，如果不小心，工件就会报废。更换工具后，将再次执行此工作。可以说，对刀是机床辅助时间长的工作内容之一。配备对刀仪的机床，对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系，从而自动建立工件坐标系。这样，可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说，对刀仪的使用不仅节省了时间，而且提高了效率。所有的客人和朋友购买本公司产品后，都夸奖我们的东西好，很满意。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。
。<http://yibiao.11467.com/info/12836737.htm><http://product.11467.com/info/5229911.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016552.htm>