

镇江蓝海华腾变频器内部坏维修

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 镇江蓝海华腾变频器内部坏维修 |
| 公司名称 | 无锡康思克电气有限公司 |
| 价格 | 334.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:蓝海华腾 型号:蓝海华腾 产地:镇江蓝海华腾变频器维修 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号 |
| 联系电话 | 0510-83220867 15961719232 |

产品详情

蓝海华腾起始频率为主数字频率给定，UP键有效时间以有效加速时间上升，无效时间返回到主数字频率给定，DN键有效时以有效减速时间下降，无效时则回到主数字频率给定。正弦 SINE300系列全能矢量控制变频器正弦 SINE303A系列 增强型开环矢量变频器正弦 SINE303系列 开环矢量控制变频器正弦 SINE307系列单相输入变频器正弦 SINE308系列开环矢量节能控制器正弦 SINE309系列张力控制专用变频器正弦 SINE311系列拉丝机专用型变频器正弦 SINE319系列动力收放线专用变频器正弦 SINE320系列

数控车床专用变频器功能和特点两种控制方式可选择：开环转矩控制方式和闭环速度控制方式* 开环转矩控制方式：开环是指不需要张力反馈信号，变频器直接控制电机的输出转矩，输出频率跟随材料的线速度自动变化。如果加装脉冲编码器，可以更精确控制电机的输出转矩。>

张力设定：直接设定张力值。实际使用中，由使用者根据所用材料、卷曲成形* 要求设定张力锥度设定：可以设定随卷径增加，电机输出转矩增大或减小，保证张力恒定或改善收卷成形效果。>

卷径计算：根据现场使用情况，输入几个基本参数，自动计算卷径。> 转矩补偿：电机的输出转矩，在加减速时，有一部分要用来克服收（放）卷辊的转动惯量，通过参数设置，根据加减速速率，自动补偿电机输出转矩，使系统在加减速过程仍然获得稳定的张力。* 闭环速度控制方式：> 闭环是指需要张力或位置反馈信号，由内置复合PID调节器构成闭环调节，控制电机转速，使张力反馈稳定在PID调节器的给定值上，达到张力恒定目的。在这种模式下，张力设定无效，张力由张力摆杆或浮动辊的配重确定。>

线速度输入：复合PID调节器的输入变量，卷径计算参数。> 卷径计算：适时卷径自动计算，调节转速。

1、普通异步电机，不用加装速度反馈，组成一个结构简单、低成本的交流调速系统。2、调试和设定简单，对使用者技术水平没有特殊要求，能应对恶劣使用环境。3、较好的调速精度和调速范围宽；抗负载冲击能力强；低速输出转矩大，且运行平稳；响应速度快，能以1.8倍的额定转矩加速和减速。4、能直接设定和控制交流异步电机的输出转矩。5、丰富灵活的输入输出接口和控制方式，能和各种外围设备：包括PLC、工控机、或仪表，联动操作技术指标和配置磁场定向矢量控制，电机变量完全解耦，电流闭环。采用美国TI公司***新款高性能32位电机控制专用DSP，高速完成复杂准确的控制算法，国内首家产品化应用。调速精度：0.01HZ调速范围：0.5-600.00HZ冲击负载：180%电机额定转矩，2秒内不跳脱。低频转矩：0.5Hz，150%额定转矩输出。150%额定转矩加速和减速。内置多功能组合数字PID调节器。内置标准485数据接口。

变频器常见硬件故障维修指南 本文主要介绍了英威腾低压变频器的一些常见硬件故障的分析，判断，检修思路及方法。要求使用者对变频器原理图及信号流程有一定的了解。由于水平有限，文中错误之处在所难免，恳请各位同事批评指正。变频器的的工作原理 整流桥——由整流二极管所构成。一般由三相全波整流桥构成，对工频三相交流电源进行整流，给逆变电路和控制电路提供直流电源。直流中间电路——由大容量的电解电容构成。对整流电路的输出波形进行平滑，提高直流电源的质量，同时储存、吸收能量。逆变桥——由可控的半导体器件构成，目前主流是IGBT。在控制电路的控制下，将直流电源转换为频率、电压均可任意调节的交流电源，实现对电机的调速控制。控制电路——根据用户指令、检测信号，向逆变桥发出控制脉冲，控制变频器的输出。同时检测外部接口信号，变频器内部工

作状态等，以及进行各种故障保护。维修中常用的十个维修方法

看：看故障现象，看故障原因点，看整块单板和整台机器；

量：用万用表量怀疑的器件，虚焊点，连锡点； 测：测波形，上工装测单板；

听：继电器吸合的声音，电感、变压器、接触器有无啸叫声；

摸：摸IC、MOS管、变压器是否过热； 断：断开信号连线（断开印制线或某些元器件的管脚）；为

您提供各品牌变频器，伺服器，触摸屏，断路器等精致维修，期待您的来电垂询！我们有更的团队为您提供咨询，维修。专注工控维修13年、提供免费检测、上门维修。英威腾变频器POFF故障维修,数控系统维修,发那科fanuc数控系统维修，接插件损坏或接插件接触不良，由于CPU板和电源板之间的连接电缆经过几次弯曲后容易出现折断、虚焊等现象 服系统的任务就是要完成各坐标轴运动的位置控制及速度控制，它是一个双闭环系统，内环是速度环，外环是位

障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“008”

检查处理(参见图10)：检查触发板A21集成块，9脚外接7.5k

维修：变频器，伺服驱动器，触摸屏，工业电源，PLC，工控机，专用线路板，直流调速器，软启动器，专用控制器等

程序化，在接收机器后先检查故障原因，列出故障部件明细及价目表传真至客户处，经客户同意后再行修理。

价格低，配件供应商，大限度的降低客户维修成本。极易受到工作温度的影响

质量高，本维修中心工程师都具有多年维修经验，有测试平台，及相应负载测试平台。

设备精，本维修中心配有先进的维修仪器，专用的测试台及系列负载试验设备。

配件全，配有充足、齐全的零部件，保证维修的顺利进行。

可编程开关量输入端口：8位，输出端口：2位。可编程继电器输出端口：1路，常开/常闭可选。可编程模拟量输入端口：4通道，输出端口：1通道。电压可设定电源：1路。端子控制电源：1路。独立风道、无触点软启动开关、低电感直流母线排高可靠性设计。重载型和风机水泵型机器合二为一。应用行业低速纸机，扶手电梯，普通电线电缆机械，普通印刷机械，一般纺织和印染设备。