

# 青山区铸铁产品裂缝检测 焊接弯头无损测试

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 青山区铸铁产品裂缝检测 焊接弯头无损测试           |
| 公司名称 | 广分检测认证有限公司                     |
| 价格   | .00/指标                         |
| 规格参数 | 品牌:GFQT<br>所在地:武汉<br>服务范围:检测认证 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋        |
| 联系电话 | 18662582169 18662582169        |

## 产品详情

### 磁粉探伤应用领域

具备铁磁性的材料，如碳钢、高合金钢、马氏体不锈钢的板材、管件、型材；

锻钢件、铸钢件；

碳钢、高合金钢、马氏体不锈钢的焊缝。

### 无损检测检测产品：

二类压力容器：工业二类压力容器、油气长输管道、工业金属供热管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气罐)：电力行业锅炉压力容器、移动式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：工程建筑用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构

锅炉：蒸汽锅炉、燃气锅炉、有机热载体锅炉

起重设备：门式起重机、起重机、塔吊起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、船头起重机、悬臂式起重机、吊索起重机、轻小型起重机

客运索道、大型设备

船只及船舶商品：动力系统、舱底设备、甲板机械

水上设备水面以上钢结构

铸件、钢锻件、紧固件 螺栓、螺丝、螺母和螺帽

射线检测能力范围

能检验出铸件中存在的缩松、参杂、气孔和松散等缺点；

能检验出对接焊缝内存在的未熔透、气孔、焊瘤、裂痕和坡口未熔合等缺点；

能确定缺点平面投影的位置、尺寸及其缺陷的特性。

大家把焊件进行焊接后留下的融合部分称为焊缝，焊缝、焊缝、线接焊缝及其槽焊缝等就是我们普遍的关键焊缝，其中焊缝与角焊缝就是我们普遍的压力容器焊缝。而对接焊缝一般指2个或多个零件连接实施焊合作业后留下的触点，对接焊缝关键由焊缝、熔合区、热影响区也有其邻近母粒，可以说“焊缝”属于“对接焊缝”的分。焊件开展连接与传力关键靠的便是对接焊缝。依照接头结构方式，我们可把接头开展对接焊缝、T型接头、十字接头、角接头及其端接头划分，就接头检测而言，对接焊缝全部位置的特性都那么关键，尤其应重点关注接头的薄弱环节。尽管接头存有许多方式，但他们会有相同的连接焊缝方式。