

# 雕铣电主轴维修水路进水进油

产品名称	雕铣电主轴维修水路进水进油
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

## 产品详情

雕铣电主轴维修水路进水进油 立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心电主轴、车铣复合加工中心主轴、双摆和单摆主轴、实验拖动电主轴、离心打散电主轴等）含欧品牌如:KESSLER、FISCHER、PRECISE、OMLAT、WEISS、GAMFIOR、CYTEC、SPI-TEC、STEINMETZ、JUKOMET、SPL、KAPP、VOUMARD、REISHAUER、HASS、Dr.Kaiser、UKF、BUDERUS、DMG、SMZ、MEYRAT、T、IMT、HSD、JAEGER、IBAG、DOIMAK、RENAUD、WMZ、FS、IMA、PERONSPEED、CAPELLINI、SIEMENS、EWAG、EITZENBERG、NILES、TDM、SSB、WENDT、STEP-TEC、CINCINNATTI、SETCO、DRAKE等。各机床主轴维修：德马吉马扎克牧野森精机沈阳机床大连机床日发机床丽驰友嘉吉大隈丰田工机发那科北一大隈小巨人斗山哈挺哈斯纽威数控海天新贝斯特宝鸡机床云南机床汉川机床宁江机床青海一机鲁南机床杭机机床宝佳机床捷甬达机床永华机床嘉泰隆盛南通国盛智能新诺精工(皖南机床)大侨大立丽伟艾格玛绮发永进东台台中精机高峰捷力油机凯伯金中贸乔威进铁王其他主轴IBAG伊贝格旭泰罗翌罗力健椿普森健椿隆丹铨台大御成昊志其他主轴皮带主轴直结主轴齿轮式主轴电主轴磨床主轴车床主轴加工中心主轴维修机床主轴维修。电主轴定期维护如下：1.电主轴的轴向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。2.电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。3.电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为：0.012mm(12 μ m)，每年检测2次。4.蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27KN(以HSK63为例)每年检测2次。功率有3kw，3.5kw，5.5kw，7.5kw，11kw自动换刀主轴，转速1500转，频率仅需大于100hz，即可轻松加工常规铁铝件制品，大扭矩主轴，又有常规雕刻机主轴接线简单的特点，所以相比市面已经有的IOS，系列更有优势7.5kw100mm转八级30水冷式气动自动换刀主轴雕刻机主轴很好用的系列自动换刀主轴。