

# 汽车配件TPEE材料 TPEE材料硬度28D-72D 现货供应

产品名称	汽车配件TPEE材料 TPEE材料硬度28D-72D 现货供应
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

1、TPE塑性弹性体弹性体一般为低模量、

柔性，在室温及外力牵引下可伸长至少2倍并能回弹至原来形状的物料。

2、TPEE是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物，TPEE性能特点是具有橡胶的弹性和工程塑料的强度，与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命。

【TPEE】热塑性聚酯弹性体是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。

【应用】发动机进气管，加工进气管的方法通常采用3-D或负压式吹塑，这是一种用相对简单而且低成本的模具来制作较长的中空管的成型技术。方便简单的安装和加工工艺使得TPEE在这一零部件的生产中得到广泛应用。吹塑成型可以减少部件的数量和安装的流程，从而使部件成本小于传统橡胶方案。

【TPE】具有普通硫化胶的类似物性，但不需硫化，可与热塑性树脂一样，用普通塑料加工方法成型，

制品可回收再加工而不失其基本性能。这种新型材料的开发，给橡胶工业带来重大革新。它打破了橡胶和塑料之间的传统界限，在节能、省力和防止环境污染方面，更具经济和社会效益。然而，TPE的耐热性和机械强度、价格、变形等均不够理想。近年来，除进行改性外，还不断出现新品种。

1、挤出成型 采用特定的单螺杆或双螺杆挤出机，可将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材、纤维、薄膜等形式。2、注射成型 用注射成型方式可以将TPEE加工成各种形状和尺寸的制品，因需要一定的塑化和熔融，TPEE更适用于螺杆式的挤出机。3、吹塑成型

要求成型树脂拥有较高的熔体黏度和熔融强度。4、其它成型工艺

包括旋转成型和熔融浇铸工艺成型。改性和共混 TPEE具有良好的柔韧性，熔体稳定性高，熔体粘度低，可用于提高塑料高低温冲击强度（韧性），柔顺性和共混体系兼容性，提供一定弹性。TPEE主要用于改性POM、PBT、PET等，与PVC共混、与PP、聚缩醛和CO-

烯烃交替共聚物共混，与其它弹性体共混等。1、改性POM 要求：兼容性好，熔点接近，改性后能满足要求。优点：加入3-5%，即可得到良好的韧性，TPEE可用于做高要求聚甲醛。TPEE和聚甲醛有良好的兼容性，熔点接近，容易加工。改性聚甲醛具有良好的韧性。可用于制作消音齿轮，汽车零件等。2、改性PBT/PET/PA 要求：兼容性好，熔点接近，改性后能满足要求。优点：加入3-5%，即可得到良好的韧性，TPEE可用于做高要求改性。TPEE与PBT/PET/PA有良好的兼容性，熔点接近，容易加工。改性后的产品用于高要求场所。在TPEE和聚酯的共混物中加入扩链剂，效果会更好，或用聚碳代替部分聚酯。3、与PVC共混 要求：改善室温和低温柔顺性，提高抗曲挠性能。优点：TPEE与PVC兼容性好，加入TPEE后，明显改善了PVC的低温柔顺性，显著提高了其耐曲挠能力，降低了脆化点；提高了耐磨性、抗张强度、伸长率、硬度及撕裂强度。TPEE含量上升，则脆化温度和高温下热变形随之而降低，力学性能如模量、扯断伸长率、硬度、耐磨、撕裂强度、拉伸强度、动态模量和冲击强度等都随之上升。当TPEE含量为75%时，TPEE分散在PVC连续相中；TPEE含量为85%时，共混物的形态为两相连续，有两个结晶相，一个玻璃化转变温度。