

高品质 高效率 原装进口CT-600 縮鍊機出售

产品名称	高品质 高效率 原装进口CT-600 縮鍊機出售
公司名称	吴江鸿宇纺机设备技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:縮鍊機 品牌:台湾畅泰 型号:CT-660
公司地址	中国 江苏 吴江市 盛泽镇如意路1号
联系电话	86 0512 63575969

产品详情

用途 型号	縮鍊機 CT-660	品牌 种类	台湾畅泰 洗涤机械
----------	---------------	----------	--------------

商品名稱:

ct-660 縮鍊機

規格介紹:

彈性布匹除油縮鍊機

詳細介紹:

暢泰機械工業(股)

單輪規格

1.	適用布種：各種平織，針織，o/p 彈性布匹去除油脂及寡聚合物，使布匹平整縮鍊除...油
2.	布容量：6m
3.	每槽電力需求：13hp 10kw(不含真空幫浦以工作面 2300mm為標準)
	收縮帶布輪 1hp*2台
	展布輪傳動 1hp*2台

	s軋車傳動 3hp*1台
	拍水輪傳動 1hp*1台
	噴射輪 3hp*1台
	噴射水刀 2hp*1台
	5t軋水車傳動 5hp*1台
4.	水容量：1450l
5.	每槽蒸氣消耗量：1500kg-hr
6.	節水系統，每小時耗水量：2m立方/hr
7.	加溫方式：採直接加熱溫度控制

三輪規格

1.	適用布種：各種平織，針織，o/p 彈性布匹及三明治合織及厚布去除油脂及寡聚合物，使布匹平整縮鍊除
2.	布容量：9m
3.	每槽電力需求：20hp 15kw(不含真空幫浦以工作面 2300mm為標準)
	收縮帶布輪 2hp*2台
	展布輪傳動 1hp*2台
	s軋車傳動 3hp*1台
	振動拍水輪傳動 3hp*1台
	噴射輪 3hp*1台
	噴射水刀 2hp*1台
	5t軋水車傳動 5hp*1台
4.	水容量：1650l
5.	每槽蒸氣消耗量：1500kg-hr
6.	節水系統，每小時耗水量：2m立方/hr
7.	加溫方式：採直接加熱溫度控制

四輪規格

1.	適用布種：各種平織，針織印花水洗及 o/p 彈性布匹去除油脂及寡聚合物
2.	布容量：9m
3.	每槽電力需求：44hp 33kw(不含真空幫浦以工作面 2300mm為標準)
	收縮帶布輪 2hp*2台
	展布輪傳動 1hp*2台
	s軋車傳動 3hp*1台

	振動拍水輪傳動 15hp*2台
	噴射輪 3hp*1台
	噴射水刀 2hp*1台
	5t軋水車傳動 5hp*1台
4.	水容量：2000l
5.	每槽蒸氣消耗量：1800kg-hr
6.	節水系統，每小時耗水量：3m立方/hr
7.	加溫方式：採直接及間接加熱溫度控制

項目	特性及優點
機體骨架	整套sus白鐵骨架(含出入布系統及sus配管)不生鏽，壽命長結構堅固，運轉順暢，安裝(水洗槽骨架 5 m/m厚)
收縮帶布輪	可設定布匹收縮率，將布匹保持所設定比率做縮碼或拉碼動作
噴射網輪	應用輪面曲率之特性，使布匹之張力減少，並大面積伸展，使布匹保持平坦收縮，不皺折。配合水刀強力清洗，使潔淨效果更佳
拍水輪	使水產生波動，進入噴射網輪並穿透布面，使布面縮率更佳、漿料更容易軟化脫落。藥劑與溫度均勻
拍布打擊輪	拍擊布胚表面使漿料更容易軟化脫落。水槽藥劑與溫度均勻
雙振動打擊輪	拍擊水，使水產生噴射周波，振動布胚表面使漿料更容易軟化脫落。水槽藥劑與溫度
省水去污系統	每台軋車所軋出之污水，回收至過濾器，過濾循環再利用，生產速度平穩，用水量少。槽每小時平均用水為 2.4m立方/hr
雙I型溢流系統	水槽內污物會因雙I溢流系統完全流出，不殘留於水槽內，而污染布匹及水源
循環過濾幫浦	每槽配置循環過濾幫浦能將污水過濾再循環使用及強制溢流迴水，使污水排出槽外，每槽都注入新水。(如第五槽的水可注入第四槽，使第四槽的污水排出，而第三槽的再注入第二槽.....)以循環形成整機一供水及一出水節水系統
溫度控制加熱系統	裝有自動控制加熱系統，可依需要設定溫度。直接蒸氣加熱，加熱速度快，溫度平均。支蒸氣加熱管裝有分流消音器，故無噪音不振動
自動加藥系統	裝設ph值控制系統，可依布種設定布速自動加藥，且有循環幫浦做循環系統，故筒內較平均且穩定
個槽s軋車或壓水軋車加裝真空吸水幫浦	能將餘存於布面上的漿料迅速清除乾淨，讓布匹達到有壓縮退漿水洗的功能，提高生產度；避免污物進入水槽，造成二次污染。且真空幫浦噪音值非常低。(消音筒經由本廠開發，已研究成功使用中)
各槽傳動	槽內各導布輪皆由獨立馬達傳動，並配合檢知作用由plc可適當調整布匹之速度，並控匹於槽內之縮率
水位控制	採自動進水系統，水位自動進水補足，若失水機械自動提示及停機保護
視窗照明	採大型視窗及高功率照明，布匹於水槽進行可一目了然
滾輪防水系統	採高精密機械軸封，配合半入式sus水蓋及ucfl培林可做到絕對防水及油脂不進入水槽。養快速，安全壽命長
展布系統	每槽出入布採特殊展牙輪，使布匹展開不產生捲邊及折紋。展牙輪由變頻可調節所需速度
同步速度控制	採氣缸式精密調整，控制靈敏，布匹之運轉張力減到最小。在plc人機介面可看到每槽

	速度器之高低點畫面，方便操作及維修
人機介面張力系統	水洗槽採上1支噴射輪，下2支振動打擊輪，各輪加裝同步轉距馬達控制，內容布量4.5，故布胚預熱加工時，收縮空間大，張力小。布匹伸縮率可由人機介面微電腦調節各布匹所需縮率
電器操作箱	<p>自動控制採用人機介面及plc控制，可操作及設定所需工作條件及程式，每槽均有分離點。機械故障點，人機介面會立即顯現以利排除。</p> <p>人機介面採日本系統</p> <p>plc採日本三菱</p> <p>變頻器採日本安川</p> <p>電器開關採日本富士</p>