江夏压力管道焊缝检测X射线无损测试

产品名称	江夏压力管道焊缝检测X射线无损测试
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/指标
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

常用的无损检测方法：超声检测(UT)、磁粉检测(MT)、液体渗透检测(PT)及X射线检测(RT)。

磁粉检测

首先来了解一下，磁粉检测的原理。铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变，而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

磁粉检测的适用性和局限性有：

1、磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄目视难以看出的不连续性。

2、磁粉检测可对多种情况下的零部件检测，还可多种型件进行检测。

3、可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。（感谢关注鼎鼎自动焊接）

4、磁粉检测不能检测奥氏体不锈钢材料和用奥氏体不锈钢焊条焊接的焊缝，也不能检测铜铝镁钛等非磁性材料。对于表面浅划伤、埋藏较深洞和与工件表面夹角小于20°的分层和折叠很难发现。

焊缝探伤检测范围

钢结构焊缝探伤，钢轨焊缝探伤，金属骨架焊缝探伤，管道焊缝探伤，铝板焊缝探伤，不锈钢焊缝探伤，钛合金焊缝探伤，钢管焊缝探伤等。

焊缝探伤检测项目

焊缝探伤检测，焊缝无损探伤检测，焊缝超声波探伤检测，焊缝渗透探伤检测，焊缝磁粉探伤检测等。

焊缝探伤检测标准

GB/T 29711-2013 焊缝无损检测超声检测焊缝中的显示特征

BS EN 27963-1992 超声波焊缝探伤用2号校验块规范

GB/T 15830-2008 无损检测钢制管道环向焊缝对接接头超声检测方法

GB/T 11345-2013 焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定

JG/T 203-2007 钢结构超声波探伤及质量分级法