

SIEMENS西门子肇庆授权代理商

产品名称	SIEMENS西门子肇庆授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIEMENS西门子肇庆授权代理商

项目控制要求：

- 1、按下启动按钮，电机启动
- 2、按下停止按钮，电机停止

项目控制要求：

- 1、按下操作按钮，电机启动
- 2、再按下操作按钮，电机停止
- 1、按下正转按钮，电机正转启动
- 2、按下反转按钮，电机反转启动
- 3、按下停止按钮，电机停止

一台电机即可点动控制，也可以长动控制

- 1、按下点动按钮，可以点动控制电机
- 2、按下长动启动按钮，电机启动并保持
- 3、按下长动停止按钮，电机停止

每按一次启动按钮启动一台电机，每按一次停止按钮，停掉后启动的那

台电机按下紧急停止按钮，停止所有的电机

注：任意时候可以选择启动或停止

以设计一个led流水灯管理程序为例，讲解西门子S7-200PLC与威纶通HMI开展通讯控制的要点，包括设备的准备，电缆的制做，参数的设定，PLC和HMI程序的设计等等，相信通过这样一个步骤下来，你就知道开展通信的关键点了。

控制规定：

一共8个LED灯，按住启动按钮开始led流水灯控制，按住停止按钮则终止，规定在触摸屏上控制启动和终止，还能随时改变开展led流水灯控制的LED灯的数量。

准备应用设备：

威纶通触摸屏、西门子S7-200 PLC、S7-200 PPI电缆、2个DB9头

安装程序：

Easybuilder Pro、STEP 7 Microwin

准备通讯电缆线：

西门子S7-200PLC与威纶通HMI的通信能够选用RS485接口，通讯线可以自己焊接制做，可是先得了解PLC和HMI的RS485口的引脚定义。准备好2个DB9头，依据查好的双方的485口引脚定义，再焊接起来即可。

假定使用的是MT8103iE的触摸屏（本文以该型号讲解，其他型号依照相同方式即可），可以去威纶通下载以团之名本手册，样板指南中就有接口的引脚定义。下图大家能够看见COM2口是RS485 2w，是2正1负5 GND。

针对S7-200 PLC，众所周知RS485口是3正8负的。

注意：通讯线接法务必与选择的COM

口一致，例如挑选COM2口，通讯线：屏（公头）1、2、5——PLC（公头）8、3、5。

要进行通信的时候把制做好的电缆线，一头接PLC的RS485口，另一头接触摸屏的RS485口即可。

开展PLC编程设计，系统块基本参数，及烧录到S7-200PLC。

下载PLC程序以前要开展PLC 通信基本参数，大家在系统块设定好通讯端口参数。如：端口 0、地址 2，波特率 9.6kbps。设置好之后将PLC程序及系统块下载进来即可。

在EB Pro 中开展PLC设备特性通信基本参数

通信参数必须与系统块中设置的通讯端口参数一致，如 PLC 地址 2，波特率 9.6kbps。可根据 PLC 的通信参数作修改。

开展HMI画面设计，及下载工程文件到触摸屏。

以上便完成了PLC程序及HMI程序的设计，各自下载到PLC和触摸屏以后，即可将焊接制做好的电缆线插

进双方的RS485口，即可开展S7-200 PLC与威纶通HMI的通信控制了。

你掌握方式了吗？