

【肉鸡屠宰污水处理设备价格.】

产品名称	【肉鸡屠宰污水处理设备价格.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

生鸡屠宰加工污水处理设备，伴随着《生鸡屠宰管理条例实施办法》的贯彻落实，屠宰加工行业在逐渐规范，各定点屠宰加工企业不断发展壮大，屠宰加工任务日益繁重。在生活水平日益提高的今天，人们不仅对物质的需求越来越多，对生活环境也越来越重视，屠宰加工企业的加工废水、污物治理也越来越受到环保及广大民众的关注。我们分析了屠宰废水的成分及特点，总结提出屠宰废水治理的思路、废水处理的工艺流程，以期对屠宰加工企业在治理加工废水时有所帮助。

一、屠宰加工废水的成分及特点

1.1是污染废水、污物的来源

废水、污物主要来源于屠宰全过程产生的淋洗、清洗废水以及宰杀过程中产生的血污、取内脏过程产生的废渣、内脏清理过程中产生的未消化食料和粪便等固体废物、剔骨及分割过程中产生的肉屑骨屑等，还包括血制品加工过程中产生的血水、坏血及肠衣加工过程中产生的废水等。

1.2 污染废水的成分及特点

污染废水主要是屠宰过程中产生的淋洗废水、内脏清洗废水、设备及地面清洗废水等。屠宰阶段排出的废水量大，废水中含有大量的血液和蛋白质物质，废水呈鲜红色，化学需氧量（COD_{Cr}）值较高，其具体数值与血液是否回收有关，一般介于5000~10000mg/L之间，可达30000mg/L，悬浮物（SS）可达3000~4000mg/L；内脏处理阶段产生的废水主要是胃肠内未消化物及排泄物，废水中含有大量悬浮物，以纤维素为主，一般SS可达10000~15000mg/L，COD_{Cr}可达13000mg/L。屠宰阶段和内脏整理阶段产生的废水是屠宰加工产生的主要污染废水。

屠宰废水属于典型的有机废水，有机污染物浓度较高但不含有毒物质，同时悬浮物浓度很高，水呈暗红色，富含油脂，废水的BOD₅（五日生化需氧量）/COD > 0.4，说明废水的可生化性很好，适合采用生化处理。

二、生鸡屠宰加工污水处理设备工艺特点

2.1 预处理工艺

针对屠宰废水中含有大量的油脂及悬浮物的特点，采用筛网和旋转细格栅作为预处理，去除效率高，减少了后续处理单元的容积。

2.2 混凝气浮工艺

混凝气浮工艺是使悬浮在废水中的悬浮物漂浮到水面上，再从液体中分离出来的一种方法，它适用于分离比重比水轻的悬浮物，主要机理是用压缩机将空气压入废水中，形成溶气水，然后通入废水中，使固体粘附在气泡上，浮到水面上进行分离。该工艺具有处理量大，效率高，占地面积小，单位面积质量轻，污泥含水率低的特点。屠宰废水通过本工艺可回收水中的蛋白质，用于生产禽畜饲料，同时可大幅度降低废水中BOD₅、COD、SS等污染因子的浓度。

2.3 厌氧工艺

厌氧处理技术是利用水中的厌氧菌，在厌氧环境下有效去除有机污染物并使其矿化的技术，它可将有机物转变为甲烷和二氧化碳。此技术不仅能直接降解有机物，并能改善难降解有机物结构，将难降解物质分解为易降解物质，将大分子物质分解为小分子物质。目前工程上应用最为广泛的厌氧处理技术主要有升流式厌氧污泥床反应器（UASB）和折流板厌氧反应器（ABR）等。因ABR厌氧工艺在没有能源消耗的情况下，可去除废水中的大部分污染因子，工程能耗和运行成本相对较低，且水力停留时间短、可以间歇运行、耐水力和有机冲击负荷能力强，运行时间长而无需排泥等特点，屠宰废水在厌氧工艺上常考虑选用ABR厌氧工艺。

2.4好氧工艺

采用好氧工艺进一步去除氮、磷等营养物质和有机物，根据废水中微生物的生长状态不同，好氧处理方法分为活性污泥法和生物膜法两大类。活性污泥法有传统活性污泥法、序列间歇式活性污泥法（SBR法）等。生物膜法又分生物接触氧化法、生物滤池、生物转盘等。其中SBR工艺可在屠宰污水处理环节中省去二沉池的修建，降低占地面积，节省设备投资，且运行方式为间歇式，运行成本相对较低，因此屠宰加工污水的好氧工艺处理常选用SBR工艺。

屠宰加工废水中的鸡血，采取有效的处理工艺予以回收，使废水治理工程在处理废水的同时产生一定的经济效益，真正达到污染治理、节水和资源利用的大化。在废水治理工艺上采用气浮法回收水中的蛋白质生产禽畜饲料，回收了有用物质的生产废水，BOD₅、COD、SS等污染因子的浓度大大降低，然后经

厌氧+好氧的生物处理工艺，处理后的废水达到《肉制品加工工业水污染排放标准》（GB13457-92）的标准后排放。