

PA6 日本三菱工程 1013G20 耐热 老化光纤强化

产品名称	PA6 日本三菱工程 1013G20 耐热 老化光纤强化
公司名称	东莞市丹信塑胶有限公司
价格	18.00/KG
规格参数	加工级别:注塑级 品牌:日本三菱工程 牌号:1013G20
公司地址	广东省东莞市黄江镇康阳一街11号2栋202室
联系电话	13922968092 13922968092

产品详情

PA6是吸水率高的PA，尺寸稳定性差，并影响电性能（击穿电压）。PA6高使用温度可达180℃，加抗冲改性剂后会降至160℃，用15%-50%玻纤增强，可提高至199℃，无机填充PA能提高其热变形温度。干燥处理干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80℃以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105℃，8小时以上的真空烘干。融化温度：230-280℃，对于增强品种为250-280℃。模具温度：80-90℃。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。