

# 聚氨酯TPU材料 98度耐黄变TPU材料 进口TPU材料

产品名称	聚氨酯TPU材料 98度耐黄变TPU材料 进口TPU材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

### TPU原料

对油类（矿物油

，动植物油脂和润滑油）和许多

溶剂有良好的抵抗能力，TPU原料

还有良好的耐天候性，极优的耐高能射线性能，众所周知的耐磨性，抗撕裂性，屈挠强度都是优良的；拉伸强度高，伸长率大，长期压缩变形率低等都是TPU的显著优点。

**硬度范围广：**通过改变TPU各反应组分的配比，可以得到不同硬度的产品，而且随着硬度的增加，其产品仍保持良好的弹性和耐磨性。

**机械强度高：**TPU制品的承载能力、抗冲击性及减震性能突出。 **耐寒性突出：**TPU的玻璃态转变温度比较低，在零下35度仍保持良好的弹性、柔顺性和其他物理性能。 **加工性能好：**TPU可采用常见的热塑性材料的加工方法进行加工，如注塑、挤出、压延等等。同时，TPU与某些高分子材料共同加工能够得到性能互补的聚合物合金。 **耐油、耐水、耐霉菌。** 在现实设计配方和工业化生产时，却会因为原材料（多元醇和多异氰酸酯以及扩链剂）相互的限制，从而使真正可用于很好的应用的研究还是非常的困难。TPU油墨用于金属、玻璃上，附着率差，易掉漆。

TPU塑胶原料射出成型时注意：射出成型各种不良现象发生的原因其主要因素有：

- 1、塑胶原料本身的性质差异所致者；
- 2、成型条件如温度,压力,射速等设定不当所致者；
- 3、成型模具设计或制作有缺陷所致者；
- 4、成型品形状、厚度等设计不良所致者；
- 5、射出成型机选用不当。能力不足所致者，其实射出成型不良的原因并不简单，通常是由上述因素多项交错而引起。对于不良原因的判定有赖作业人员的经验与技术。建议加工时可以先咨询相关的人员，以减少损失成本。 **主要缺点：** 1 成型性不好， 2 聚酯型的不耐水解， 3、聚醚的耐候性差。

