

附近钣金加工厂 钣金件外壳供应商 优质货源

产品名称	附近钣金加工厂 钣金件外壳供应商 优质货源
公司名称	深圳市永晟辉科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区玉塘街道长圳社区福圳工业区2栋
联系电话	0755-86330044 18926451606

产品详情

深圳钣金加工是钣金制品成形的一道重要的工序，钣金加工的主要工序有剪切、折弯扣边、弯曲成型等，在零件加工过程中避免零件的变形显得尤为重要。那么深圳钣金加工存在误差问题？原因是什么？如下两点：

1、内力作用导致零件加工精度改变

车床加工时，通常是利用向心力的作用，用车床的三爪或者四爪卡盘，把零件卡紧，然后对钣金零件进行加工。同时，为了确保零件在受力时不松动、减小内径向力的作用，要使夹紧力大于钣金的切削力。夹紧力随着切削力的加大而加大，随之减小而减小。

这样的操作才能使钣金零件在加工过程中受力稳定。但是，在三爪或者四爪卡盘松开后，加工出来的钣金零件就会与原来的相差甚远，有的呈现多边形，有的呈现椭圆形，出现较大偏差。

2、热处理加工后容易产生变形问题

对于薄片类的钣金零件，由于其长径非常大，在对其进行热处理后容易出现草帽弯曲的状况。一方面会出现中间鼓出现象，平面偏差加大，另一方面由于各种外界因素的影响，使零件产生弯曲现象。

深圳钣金加工这些变形问题的产生不仅是由于热处理后的零件内应力发生了变化，还有操作人员的知识不扎实，不太了解零件的结构稳定性，从而加大了零件变形的概率。